



## BUTTING: Unsere Produktionsstandorte

BUTTING ist ein Unternehmen mit Tradition und Geschichte. Wir unterstützen den Erfolg unserer Kunden mit einer gut ausgebildeten, internationalen Mitarbeiter-Familie und verstehen uns dennoch täglich als Lernende. Unsere Innovationskraft und Lösungskompetenz verdanken wir langjähriger Erfahrung und Teamarbeit, ebenso wie neuen Ideen und einzigartigen Persönlichkeiten! Der Schwerpunkt unserer Geschäftstätigkeit liegt in der Verarbeitung nicht rostender Stähle, insbesondere von Sonderstählen sowie plattierten Werkstoffen, zu „Produktlösungen nach Maß“.



### Knesebeck

Der Fokus unseres Stammwerkes liegt in der Fertigung qualitativ hochwertiger Rohre und der Weiterverarbeitung zu einbaufertigen Rohrkomponenten im Rahmen umfassender Fertigungsmöglichkeiten. Dazu gehört ein Rohrlager mit über 5 000 Tonnen.



### Schwedt

Jährlich werden mehr als 6 000 Tonnen Edelstahl zu Behältern, Tanks und Apparaten sowie für den Rohrleitungs- und Anlagenbau verarbeitet.



### China

Gegründet 2004, produzieren wir heute auf einer Produktionsfläche von 10 000 m<sup>2</sup> Behälter, Tanks sowie einbaufertige Komponenten.



### Burgkirchen

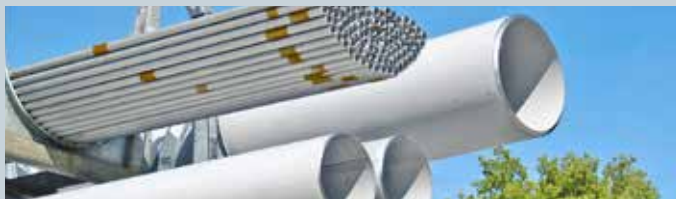
Die Kernkompetenzen von SCHWANNER liegen in vakuumisolierten Transferleitungen für kryogene Flüssigkeiten.



### Könnern

In fünf Produktionshallen fertigen wir seit 2017 Rohre aus Band und Blech in 2- bis 12-m-Längen.

# Leistungsprofil: Vielseitige Kompetenz



## Geschweißte Edelstahlrohre

Wir produzieren längsnahtgeschweißte Rohre in den Abmessungen von 15 bis 2 032 mm (80") mit Wanddicken bis 70 mm sowie Spezialrohre mit eingeschränkten Form- und Lage-toleranzen sowie mit besonderen Oberflächen.



## Plattierte Rohre

Als globaler Marktführer für plattierte Rohre fertigen wir in Knesebeck mechanisch plattierte BuBi® Rohre (4" bis 26"), geklebte mechanisch plattierte GluBi® Rohre (6" bis 18") und metallurgisch plattierte Rohre (4" bis 48").



## Kundenspezifische Komponenten

Vom Rohr zu Ihrer einbaufertigen Komponente – Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir individuelle Lösungen für Bauteilkomponenten vom Prototypen bis hin zur Serienfertigung.



## Rohrleitungen und Schweißkonstruktionen

Nutzen Sie die Vorteile unserer Werkvorfertigung: Minimierung der Schweißverbindungen am Montagestandort im Idealfall um mehr als 80 %. Komplexe Schweißkonstruktionen produzieren wir inklusive mechanischer Bearbeitung.



## Behälter, Tanks und Apparate

Behälter bis zu einer Höhe von 16 m und einem Durchmesser von bis zu 6 m können bei BUTTING einteilig gefertigt werden, größere Behälter in mehrteiliger Bauweise.



## Anlagenbau und Instandhaltung

Unser vielfältiges Portfolio umfasst einbaufertige Rohrleitungen, Behälter, Montagen und das Supervising auf Ihrer Baustelle.



## Vakuumisolierte Rohrleitungssysteme

Neben Standardleitungen gehören Transfersysteme für Trailer (Helium und Wasserstoff), Wasserstoff-Systeme für die Automobilbranche sowie Betankungssysteme für die Luft- und Raumfahrt und Sonderkomponenten zu unserer Expertise.



## Vakuumisolierte Ventile und Komponenten

Das Einbringen von kryogenen Armaturen mit Faltenbalgabdichtung in die vakuumisolierten Transferleitungen erfordert deren perfekte Integration in das Isolationssystem. Wir realisieren dies anhand eigen entwickelter Kryovertilen bis DN 300 (12").