

Korrosionsbeständige Rohre



Korrosionsbeständige Rohre



Spezialrohre und
einbaufertige Komponenten



Plattierte Rohre



Rohrleitungen und Schweißkonstruktionen
in CRA oder plattiert



Behälter, Tanks und Apparate



Montagen



BUTTING



Korrosionsbeständige Rohre

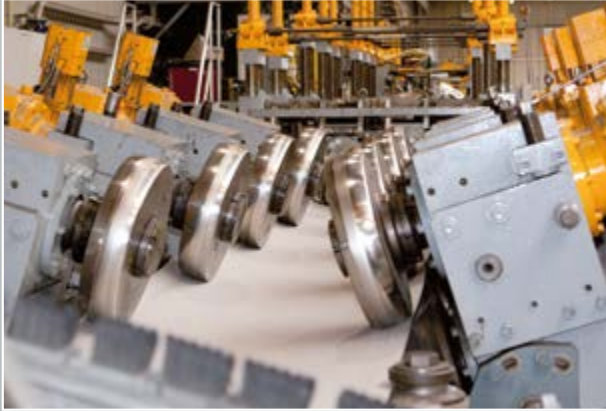
Das Kerngeschäft von BUTTING liegt in der Herstellung qualitativ hochwertiger längsnahtgeschweißter Rohre aus nicht rostenden Stählen. Wenige Unternehmen in Europa können auf eine so lange Erfahrung und Vielfalt bei der Produktion von Rohren verweisen.

BUTTING bietet Ihnen ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis. Unser Name steht für Zuverlässigkeit und ein hohes Qualitätsniveau.

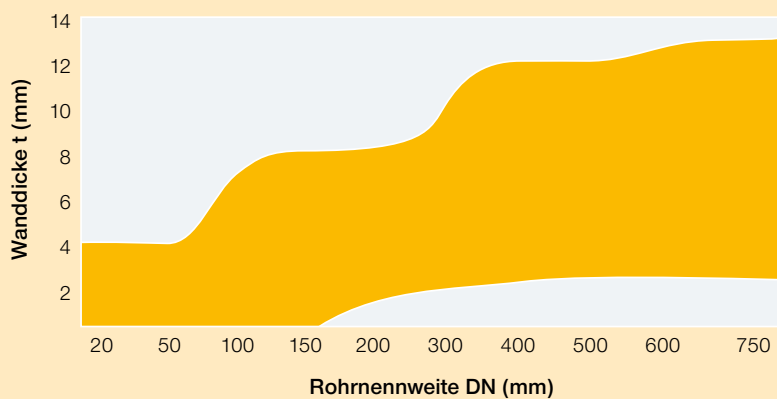


Ein breites Spektrum von leistungsfähigen Produktions-einrichtungen eröffnet Ihnen umfangreiche Möglichkeiten:

- Korrosionsbeständige Rohre aus eigener Produktion mit Außendurchmessern von 15 mm bis 2 032 mm (80") und Wanddicken bis 70 mm
- Rohre aus Sonderlegierungen, Titan oder plattierten Werkstoffen
- Rohre mit anspruchsvollen Toleranzvorgaben
- Rohre in Sondergeometrien
- Rohre nach international gültigen Standards, u. a. nach DIN, DIN EN, DIN EN ISO, Norsok, API, ASTM, Shell, Saudi Aramco, DNVGL-ST-F101
- Standard-Rohre kurzfristig lieferbar aus unserem vielfältigen Lagersortiment



Abmessungsspektrum für die Fertigung von Rohren aus Band



Alle Angaben ohne Gewähr

Standard-Fertigungsmöglichkeiten;
andere Abmessungen sind auf Anfrage
produzierbar

Ökonomische Fertigung: Rohre vom Band

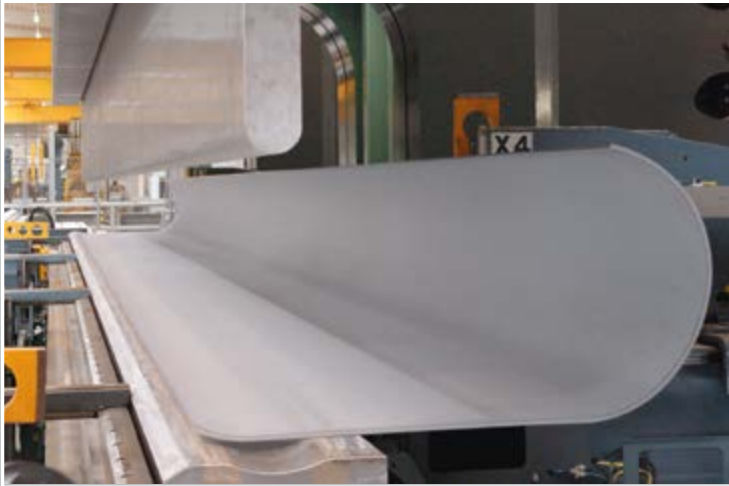
Der vollautomatische Fertigungsprozess vom Band ist das technisch ausgereifteste und somit wirtschaftlichste Verfahren zur Herstellung längsnahtgeschweißter Rohre. Neben Standardgrößen produzieren wir Rohre gemäß Ihren individuellen Anforderungen, wie z. B. in Zwischengrößen, in Sonderwerkstoffen oder nach besonderen Toleranzvorgaben.

Auf verschiedenen Fertigungslinien stellt BUTTING Rohre im Abmessungsbereich von 20 mm bis 762 mm Außendurchmesser mit Wanddicken bis zu 12,7 mm her.

Die Standardlängen betragen 6 bzw. 12 m. Fixlängen oder Längen bis maximal 18 m sind für zahlreiche Dimensionen ohne Rundnaht realisierbar.

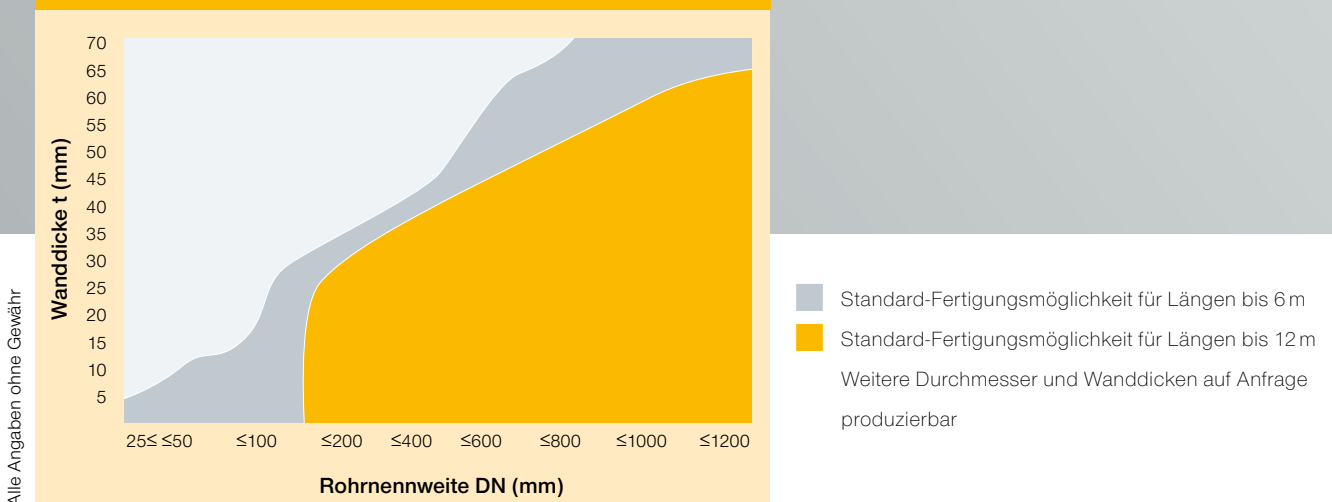
Alle gängigen Schweißprozesse werden von uns angewendet, hauptsächlich im Einsatz sind:

- WIG-Verfahren
- Plasma-/WIG-Verfahren
- Laserstrahl-Schweißprozess



Blechtafeln werden eingekantet oder eingeformt und zu Rohren verschweißt

Fertigungsmöglichkeiten von Blechrohren (ohne Berücksichtigung der optionalen Rundnahtfertigung)



Individuell für Sie: Rohre aus Blech

BUTTING fertigt längsnahtgeschweißte Rohre mit Wanddicken bis 70 mm und einem Außendurchmesser bis 2 032 mm (80") aus einzelnen Blechtafeln. Realisiert werden Herstellungslängen bis zu 24 m. Dieses Verfahren kommt z. B. zur Anwendung, wenn Sie projektspezifisch Mengen in Sonderabmessungen, in Sonderwerkstoffen oder in plattierten Werkstoffen bestellen.

Stimmen Sie alle technischen Produktmerkmale der Rohre für Ihr Projekt mit uns ab, z. B.

- Abmessung
- Toleranzen
- Werkstoff
- Prüfanforderungen
- Mechanisch-technologische Eigenschaften

So optimieren wir unsere BUTTING-Produkte für Ihre Aufgabe!



Vielfalt der Werkstoffe

BUTTING produziert Rohre aus nicht rostenden Stählen. Ein Schwerpunkt liegt dabei im Bereich der Sonderlegierungen. Unsere Erfahrungen und unser Know-how beim Formen, Fügen und Wärmebehandeln sind umfangreich. Davon profitieren unsere Kunden aus zahlreichen Branchen.

Das Verarbeitungsprogramm von BUTTING bietet Ihnen ein breit gefächertes Spektrum an Hochleistungswerkstoffen für spezifische, korrosive Anwendungen.

Wählen Sie aus:

- Ferritisch-austenitische Stähle
- Austenitische Stähle
- Austenitische Sonderstähle
- Hitzebeständige Stähle
- Hochkorrosionsbeständige Stähle
- Ferritische Stähle
- Kupfernickel-Legierungen
- Titan-Legierungen
- Plattierte Werkstoffe



Qualitätskriterium: Oberfläche

Voraussetzung für die Korrosionsbeständigkeit nicht rostender Stähle ist eine metallisch blanke Oberfläche. Hierfür werden die Rohre bei BUTTING grundsätzlich einer chemischen Vollbadbeizung unterzogen.

Neben der chemischen Oberflächenbehandlung werden Ihre projektspezifischen Anforderungen durch mechanische Verfahren umgesetzt:

- Schleifen der Außen- und Innenflächen
- Strahlen der Außen- und Innenflächen
- Gezieltes Aufräumen der Innenoberfläche durch Raumatieren

Ganz nach Kundenwunsch realisieren wir Ihre Anforderungen an die Außen- und Innenoberflächen



Qualität wird bei uns gelebt: von der Vormaterialbestellung über die Produktion bis zur Verpackung und zum Versand

BUTTING-Produkte genügen höchsten Qualitätsansprüchen

Normgerechte Qualität

Das Qualitätsmanagementsystem von BUTTING ist nach DIN EN ISO 9001 vom DNV GL zertifiziert. Zahlreiche weitere Zulassungen – auch von Kunden – liegen vor. Um projektspezifische Anforderungen zu gewährleisten, stehen vielfältige Prüfeinrichtungen für zerstörungsfreie und zerstörende Prüfungen zur Verfügung. Wir liefern Rohre nach internationalen Standards, u.a. DIN EN, ASTM, NORSOK, API, Saudi Aramco und DNVGL-ST-F101.

Weltweit kommen unsere qualitativ hochwertigen Rohre zum Einsatz, z. B. als

- Leitungsrohre in der Chemischen Industrie
- Prozessrohre in der Öl- und Gasindustrie
- Molchleitungsrohre
- Lebensmittelrohre
- Pharmarohre
- Treibstoffleitungen in der Luft- und Raumfahrttechnik

Vertrauen auch Sie unseren Produkten!



Schnelle Verfügbarkeit durch Lagerhaltung

BUTTING bevorratet für Sie durchschnittlich 5 000 t Rohre:

- In über 140 verschiedenen Abmessungen
- Von DN 15 bis DN 800
- Gemäß DIN EN, ISO und ASTM
- In 15 verschiedenen Werkstoffvarianten

Unsere Leistungsfähigkeit zeigt sich in einer breiten Produktauswahl. Die Stärken unseres Lagers werden durch umfassende Serviceleistungen ergänzt. Hierzu zählen z. B. Produktion von Fixlängen, ergänzende Qualitätskontrollen, das Anarbeiten spezieller Fasen oder individuelle Kennzeichnungen.

Wir lagern u. a. Rohre mit folgenden Qualitätskriterien:

- In 1.4541/1.4571/1.4307/1.4404 nach DIN EN 10217-7
- In 1.4462/UNS S31803/UNS S32205 nach ASTM A928/ASTM A790
- In 1.4410/UNS S32750 nach ASTM A928
- In 1.4539 nach DIN EN 10217-7
- In TP 304L/ TP 316L nach ASTM A312/A358
- Nach EN 10357 (Lebensmitteltechnik)
- In 1.4307/1.4404 nach DIN 2430-1 (Molchtechnik)

Unser gesondertes Prospekt „Lagerprogramm“ finden Sie auf unserer Webseite unter www.butting.com im Download-Bereich.



Anarbeitung nach Wunsch

Erfordert Ihr Projekt eine spezielle Weiterbearbeitung? Unser Qualitätsrohr ist auch Ausgangsprodukt für die Herstellung von hochwertigen Spezialrohren und einbaufertigen Komponenten.

Durch die Verknüpfung moderner Fertigungstechnik mit handwerklichem Können und langjähriger Erfahrung

realisieren wir für Sie Spezialrohre mit besonderen

- Oberflächen
- Form- und Lagetoleranzen
- mechanischen Bearbeitungen
- Laserbearbeitungen
- Umformungen
- Geometrien

In Kombination ergeben sich daraus Ihre einbaufertigen Komponenten.

Unser gesondertes Prospekt „Spezialrohre und einbaufertige Komponenten“ finden Sie auf unserer Webseite unter www.butting.com im Download-Bereich.



BUTTING ist Ihr Experte für Rohrleitungssysteme – von der Planung über die Herstellung und Verlegung bis zum Einbau auf der Baustelle

Vorfertigung sichert die Qualität der Produkte:
Rohrschlangen für eine Biodieselanlage



Vorgefertigte Rohrleitungen

Die Vorfertigung von Rohrleitungen ist eine in das Produktionswerk vorverlegte Montage. BUTTING bietet seinen Kunden eine weitestgehende und effiziente Vorfertigung von Rohrleitungen aus nicht rostenden Stählen nach Isometrien, Rohrleitungsplänen und Modellen an.

In weltweiten Projekten setzen Unternehmen auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit unserer verlegfertigen Rohrleitungssysteme.

BUTTING bietet Ihnen einbaufertige Rohrleitungen mit:

- Optimierter Produktqualität
- Hoher Wirtschaftlichkeit
- Erhöhter Flexibilität
- Reibungsloser Projektabwicklung
- Verbesserter Umweltverträglichkeit
- Montage

BUTTING

Knesebeck, Deutschland

Tel.: +49 5834 50-0

info@butting.de

www.butting.com

- more than pipes -