



Zerspanungsmechaniker/in

Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre Berufsschule: BBS II Gifhorn



Julian Stöwer, 17 Jahre
Lehrling zum Zerspanungsmechaniker im 2. Lehrjahr

Ich habe mich für diesen Beruf entschieden, weil ...

... ich sehr gerne mit Metall arbeite. Als Zerspanungsmechaniker fertige ich Präzisionsbauteile durch spanende Verfahren wie Drehen, Fräsen, Bohren oder Schleifen. Ich mag die Mischung aus der praktischen Arbeit mit Metall und dem Programmieren von Fertigungsprogrammen auf unseren CNC-Werkzeugmaschinen.

Ich habe mich bei BUTTING beworben, weil ...

... ich hier vorher ein Praktikum gemacht und dabei die Arbeit an den Dreh- und Fräsmaschinen näher kennengelernt habe. In dieser Zeit habe ich viel von der allgemeinen Ausbildung bei BUTTING mitbekommen, was mir gut gefallen hat. Das hat mir meine Entscheidung leicht gemacht.

Mir gefällt besonders gut an der Ausbildung, dass ...

... man als Zerspanungsmechaniker individuelle Arbeiten ausführt, eigenständig Arbeitspläne aufstellen muss, selbstständig für die Prozessoptimierung verantwortlich ist und Lösungen für Probleme im Fertigungsablauf finden muss. Ich lerne viel über die Einsatzmöglichkeiten, die die gefertigten Teile später haben. Dabei fertigt man sehr häufig für den laufenden Betrieb, wie z. B. Drahtdüsen oder Rollen für die Bandrohrfertigung. Außerdem habe ich gleich in den ersten Monaten der Ausbildung das konventionelle Drehen und Fräsen gelernt.