

Accreditation



The Deutsche Akkreditierungsstelle attests with this **Accreditation Certificate** that the testing laboratory

H. Butting GmbH & Co. KG
Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck

meets the requirements of DIN EN ISO/IEC 17025:2018 for the conformity assessment activities specified in the following partial accreditation certificates. This includes additional existing legal and normative requirements for the testing laboratory, including those in relevant sectoral schemes, provided that these are explicitly confirmed in the annexes to the partial accreditation certificates listed below.

D-PL-11126-01-01
D-PL-11126-01-02

The management system requirements of DIN EN ISO/IEC 17025 are written in the language relevant to the operations of testing laboratories and they conform to the principles of DIN EN ISO 9001.

This accreditation was issued in accordance with Art. 5 Para. 1 Sentence 2 of Regulation (EC) 765/2008, after an accreditation procedure was carried out in compliance with the minimum requirements of DIN EN ISO/IEC 17011 and on the basis of a review and decision of the appointed accreditation committees.

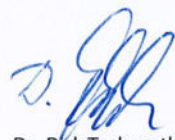
This accreditation certificate consists of this cover sheet, the reverse side of the cover sheet and the following annex. It only applies in connection with the partial accreditation certificates listed above and the notices referred to there.

Registration number of the certificate: **D-PL-11126-01-00**

Berlin, 06.03.2025

Dr. Dirk Tschardtke
Head of Technical Unit

Translation issued:
06.05.2025


Dr. Dirk Tschardtke
Head of Technical Unit

The certificate together with the annex reflects the status as indicated by the date of issue. The current status of any given scope of accreditation can be found in the directory of accredited bodies maintained by Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (www.dakks.de).

This document is a translation. The definitive version is the original German accreditation certificate.

See notes overleaf

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Office Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Office Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Office Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) is the entrusted national accreditation body of the Federal Republic of Germany according to § 8 section 1 AkkStelleG in conjunction with § 1 section 1 AkkStelleGBV. DAkKS is designated as the national accreditation authority by Germany according to Art. 4 Para. 4 of Regulation (EC) 765/2008 and clause 4.7 of DIN EN ISO/IEC 17000.

Pursuant to Art. 11 section 2 of Regulation (EC) 765/2008, the accreditation certificate shall be recognised as equivalent by the national authorities within the scope of this Regulation as well as by the WTO member states that have committed themselves in bilateral or multilateral mutual agreements to recognise the certificates of accreditation bodies that are members of ILAC or IAF as equivalent.

DAkKS is a signatory to the multilateral agreements for mutual recognition of the European co-operation for Accreditation (EA), International Accreditation Forum (IAF) and International Laboratory Accreditation Co-operation (ILAC).

The up-to-date state of membership can be retrieved from the following websites:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Annex to the Accreditation Certificate D-PL-11126-01-00 according to DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Valid from: 06.03.2025

Date of issue: 06.05.2025

Holder of accreditation certificate:

H. Butting GmbH & Co. KG
Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck

The testing laboratory meets the requirements of DIN EN ISO/IEC 17025:2018 to carry out the conformity assessment activities listed in this annex. The testing laboratory meets additional legal and normative requirements, if applicable, including those in relevant sectoral schemes, provided that these are explicitly confirmed in the annexes to the partial accreditation certificates listed below.

D-PL-11126-01-01

D-PL-11126-01-02

The management system requirements of DIN EN ISO/IEC 17025 are written in the language relevant to the operations of testing laboratories and they conform to the principles of DIN EN ISO 9001.

This certificate annex is only valid together with the written accreditation certificate and reflects the status as indicated by the date of issue. The current status of any given scope of accreditation can be found in the directory of accredited bodies maintained by Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH at <https://www.dakks.de>.

Accreditation



The Deutsche Akkreditierungsstelle attests with this **Partial Accreditation Certificate** that the testing laboratory

H. Butting GmbH & Co. KG
Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck

meets the requirements according to DIN EN ISO/IEC 17025:2018 for the conformity assessment activities listed in the annex to this certificate. This includes additional existing legal and normative requirements for the testing laboratory, including those in relevant sectoral schemes, provided they are explicitly confirmed in the annex to this certificate.

The management system requirements of DIN EN ISO/IEC 17025 are written in the language relevant to the operations of testing laboratories and they conform to the principles of DIN EN ISO 9001.

This accreditation was issued in accordance with Art. 5 Para. 1 Sentence 2 of Regulation (EC) 765/2008, after an accreditation procedure was carried out in compliance with the minimum requirements of DIN EN ISO/IEC 17011 and on the basis of a review and decision of the appointed accreditation committees.

This partial accreditation certificate only applies in connection with the notice of 06.03.2025 with accreditation number D-PL-11126-01.

It consists of this cover sheet, the reverse side of the cover sheet and the following annex with a total of 4 pages.

Registration number of the partial accreditation certificate: **D-PL-11126-01-01**

It is a part of the accreditation certificate: D-PL-11126-01-00.

Berlin, 06.03.2025

Dr. Dirk Tschardtke
Head of Technical Unit

Translation issued:
06.05.2025


Dr. Dirk Tschardtke
Head of Technical Unit

The certificate together with the annex reflects the status as indicated by the date of issue. The current status of any given scope of accreditation can be found in the directory of accredited bodies maintained by Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (www.dakks.de).

This document is a translation. The definitive version is the original German accreditation certificate.

See notes overleaf

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Office Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Office Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Office Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) is the entrusted national accreditation body of the Federal Republic of Germany according to § 8 section 1 AkkStelleG in conjunction with § 1 section 1 AkkStelleGBV. DAkKS is designated as the national accreditation authority by Germany according to Art. 4 Para. 4 of Regulation (EC) 765/2008 and clause 4.7 of DIN EN ISO/IEC 17000.

Pursuant to Art. 11 section 2 of Regulation (EC) 765/2008, the accreditation certificate shall be recognised as equivalent by the national authorities within the scope of this Regulation as well as by the WTO member states that have committed themselves in bilateral or multilateral mutual agreements to recognise the certificates of accreditation bodies that are members of ILAC or IAF as equivalent.

DAkKS is a signatory to the multilateral agreements for mutual recognition of the European co-operation for Accreditation (EA), International Accreditation Forum (IAF) and International Laboratory Accreditation Co-operation (ILAC).

The up-to-date state of membership can be retrieved from the following websites:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Annex to the Partial Accreditation Certificate D-PL-11162-01-01 according to DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Valid from: 06.03.2025

Date of issue: 06.05.2025

This annex is a part of the accreditation certificate D-PL-11126-01-00.

Holder of partial accreditation certificate:

H. Butting GmbH & Co. KG
Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck

with the location

H. Butting GmbH & Co. KG
Prüflaboratorium
Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck

The testing laboratory meets the requirements of DIN EN ISO/IEC 17025:2018 to carry out the conformity assessment activities listed in this annex. The testing laboratory meets additional legal and normative requirements, if applicable, including those in relevant sectoral schemes, provided that these are explicitly confirmed below.

The management system requirements of DIN EN ISO/IEC 17025 are written in the language relevant to the operations of testing laboratories and they conform to the principles of DIN EN ISO 9001.

manual and mechanized non-destructive testing (radiographic testing and ultrasonic testing) at metallic materials, on welds and steel pipes

The testing laboratory is permitted, without being required to inform and obtain prior approval from DAkkS, to use standards or equivalent testing methods (excluded API, DNVGL, DNV-OS and DNV-ST) listed here with different issue dates. The testing laboratory maintains a current list of all testing methods within the flexible scope of accreditation.

This certificate annex is only valid together with the written accreditation certificate and reflects the status as indicated by the date of issue. The current status of any given scope of accreditation can be found in the directory of accredited bodies maintained by Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH at <https://www.dakks.de>.

Annex to the Partial Accreditation Certificate D-PL-11162-01-01

1 Non-destructive testing

1.1 Radiographic testing

DIN EN ISO 5579 2014-04	Non-destructive testing - Radiographic testing of metallic materials using film and X- or gamma rays - Basic rules
DIN EN ISO 17636-1 2022-10	Non-destructive testing of welds - Radiographic testing - Part 1: X- and gamma-ray techniques with film
DIN EN ISO 17636-2 2023-05	Non-destructive testing of welds - Radiographic testing - Part 2: X- and gamma-ray techniques with digital detectors
DIN EN ISO 10893-6 2019-06	Non-destructive testing of steel tubes - Part 6: Radiographic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of imperfections
DIN EN ISO 10893-7 2019-06	Non-destructive testing of steel tubes - Part 7: Digital radiographic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of imperfections
DNV-OS-F101 2013	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) - Radiographic examination
DNVGL-ST-F101 2017-12	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) - Radiographic examination
DNV-ST-F101 2021-12	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) - Radiographic examination
API 5L 2018-04	Specification for Line Pipe - Radiographic examination
ASME V 2023-07	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section V (here: <i>only article 2 - Radiographic examination</i>)

Valid from: 06.03.2025

Date of issue: 06.05.2025

Page 2 of 4

This document is a translation. The definitive version is the original German annex to the accreditation certificate.

Annex to the Partial Accreditation Certificate D-PL-11162-01-01

1.2 Ultrasonic testing

DIN EN ISO 16810 2014-07	Non-destructive testing - Ultrasonic testing - General principles
DIN EN ISO 10893-8 2020-10	Non-destructive testing of steel tubes - Part 8: Automated ultrasonic testing of seamless and welded steel tubes for the detection of laminar imperfections
DIN EN ISO 10893-9 2020-10	Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes
DIN EN ISO 10893-10 2020-10	Non-destructive testing of steel tubes - Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections
DIN EN ISO 10893-11 2020-10	Non-destructive testing of steel tubes - Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections
DNV-OS-F101 2013	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) : - Ultrasonic examination
DNVGL-ST-F101 2017-12	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) : - Ultrasonic examination
DNV-ST-F101 2021-12	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) - Ultrasonic examination
ASTM A 577/A 577M 2017	Standard Specification for Ultrasonic Angle-Beam Examination of Steel Plates
ASTM A 578/A 578M 2017	Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Rolled Steel Plates for Special Applications
ASTM E 213 2022	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Metal Pipe and Tubing
ASTM E 273 2020	Standard Practice for Ultrasonic Testing of the Weld Zone of Welded Pipe and Tubing
API 5L 2018-04	Specification for Line Pipe - Ultrasonic examination

Abbreviations used:

ASME American Society of Mechanical Engineers

Valid from: 06.03.2025

Date of issue: 06.05.2025

Annex to the Partial Accreditation Certificate D-PL-11162-01-01

ASTM	American Society for Testing and Materials
API	American Petroleum Institute
CEN	European Committee for Standardization
DIN	German Institute for Standardization
DNVGL	Det Norske Veritas - Germanischer Lloyd
DNV-OS	Det Norske Veritas - Offshore Standard
EN	European Standard
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization

Accreditation



The Deutsche Akkreditierungsstelle attests with this **Partial Accreditation Certificate** that the testing laboratory

H. Butting GmbH & Co. KG
Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck

meets the requirements according to DIN EN ISO/IEC 17025:2018 for the conformity assessment activities listed in the annex to this certificate. This includes additional existing legal and normative requirements for the testing laboratory, including those in relevant sectoral schemes, provided they are explicitly confirmed in the annex to this certificate.

The management system requirements of DIN EN ISO/IEC 17025 are written in the language relevant to the operations of testing laboratories and they conform to the principles of DIN EN ISO 9001.

This accreditation was issued in accordance with Art. 5 Para. 1 Sentence 2 of Regulation (EC) 765/2008, after an accreditation procedure was carried out in compliance with the minimum requirements of DIN EN ISO/IEC 17011 and on the basis of a review and decision of the appointed accreditation committees.

This partial accreditation certificate only applies in connection with the notice of 06.03.2025 with accreditation number D-PL-11126-01.

It consists of this cover sheet, the reverse side of the cover sheet and the following annex with a total of 6 pages.

Registration number of the partial accreditation certificate: **D-PL-11126-01-02**

It is a part of the accreditation certificate: D-PL-11126-01-00.

Berlin, 06.03.2025

Dr.-Ing. Tobias Poeste
Head of Technical Unit

Translation issued:
06.05.2025


Dr.-Ing. Tobias Poeste
Head of Technical Unit

The certificate together with the annex reflects the status as indicated by the date of issue. The current status of any given scope of accreditation can be found in the directory of accredited bodies maintained by Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Office Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Office Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Office Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

The Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) is the entrusted national accreditation body of the Federal Republic of Germany according to § 8 section 1 AkkStelleG in conjunction with § 1 section 1 AkkStelleGBV. DAkKS is designated as the national accreditation authority by Germany according to Art. 4 Para. 4 of Regulation (EC) 765/2008 and clause 4.7 of DIN EN ISO/IEC 17000.

Pursuant to Art. 11 section 2 of Regulation (EC) 765/2008, the accreditation certificate shall be recognised as equivalent by the national authorities within the scope of this Regulation as well as by the WTO member states that have committed themselves in bilateral or multilateral mutual agreements to recognise the certificates of accreditation bodies that are members of ILAC or IAF as equivalent.

DAkKS is a signatory to the multilateral agreements for mutual recognition of the European co-operation for Accreditation (EA), International Accreditation Forum (IAF) and International Laboratory Accreditation Co-operation (ILAC).

The up-to-date state of membership can be retrieved from the following websites:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Annex to the Partial Accreditation Certificate D-PL-11126-01-02 according to DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Valid from: 06.03.2025

Date of issue: 06.05.2025

This annex is a part of the accreditation certificate D-PL-11126-01-00.

Holder of partial accreditation certificate:

H. Butting GmbH & Co. KG
Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck

with the location

H. Butting GmbH & Co. KG
Prüflaboratorium
Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck

The testing laboratory meets the requirements of DIN EN ISO/IEC 17025:2018 to carry out the conformity assessment activities listed in this annex. The testing laboratory meets additional legal and normative requirements, if applicable, including those in relevant sectoral schemes, provided that these are explicitly confirmed below.

The management system requirements of DIN EN ISO/IEC 17025 are written in the language relevant to the operations of testing laboratories and they conform to the principles of DIN EN ISO 9001.

This certificate annex is only valid together with the written accreditation certificate and reflects the status as indicated by the date of issue. The current status of any given scope of accreditation can be found in the directory of accredited bodies maintained by Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH at <https://www.dakks.de>.

Annex to the Partial Accreditation Certificate D-PL-11126-01-02

Tests in the fields:

mechanical-technological, mechanical, metallographic and corrosion tests on metallic materials; material tests of metals using optical spark emission spectrometry of steel and iron materials as well as nickel-based alloys

The testing laboratory is permitted, without being required to inform and obtain prior approval from DAkkS, to use standards or equivalent testing methods (excluding AA-WPL SPECTRO) listed here with different issue dates. The testing laboratory maintains a current list of all testing methods within the flexible scope of accreditation.

1 Mechanical-technological tests on metallic materials

1.1 Strength tests

DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallic materials – Tensile testing – Part 1: Method of test at room temperature
DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallic materials – Tensile testing – Part 2: Method of test at elevated temperature
ASTM E 8/E 8Ma 2024	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials
ASTM E 21 2020	Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials
DIN EN ISO 4136 2022-09	Destructive tests on welds in metallic materials - Transverse tensile test
ASTM A 264 2012	Standard Specification for Stainless Chromium-Nickel Steel-Clad Plate
ASTM A 265 2012 Reapproved: 2019	Standard Specification for Nickel and Nickel-Base Alloy-Clad Steel Plate

Annex to the Partial Accreditation Certificate D-PL-11126-01-02

1.2 Toughness tests

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallic materials – Charpy pendulum impact test – Part 1: Test method
ASTM E 23 2024	Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials

1.3 Hardness tests

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallic materials – Brinell hardness test – Part 1: Test method
ASTM E 10 2023	Standard Test Method for Brinell Hardness of Metallic Materials
DIN EN ISO 6507-1 2024-01	Metallic materials – Vickers hardness test – Part 1: Test method
ASTM E 92 2023	Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials
DIN EN ISO 6508-1 2024-04	Metallic materials – Rockwell hardness test – Part 1: Test method
ASTM E 18 2024	Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Destructive tests on welds in metallic materials – Hardness testing – Part 1: Hardness test on arc welded joints
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Destructive tests on welds in metallic materials – Hardness testing – Part 2: Microhardness testing of welded joints

Annex to the Partial Accreditation Certificate D-PL-11126-01-02

2 Deformability tests on metallic materials and pipes

DIN EN ISO 9017 2018-04	Destructive tests on welds in metallic materials – Fracture test
DIN EN ISO 7438 2021-03	Metallic materials – Bend test
DIN EN ISO 5173 2023-05	Destructive tests on welds in metallic materials – Bend tests
DIN EN ISO 8492 2014-03	Metallic materials – Tube – Flattening test
DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallic materials – Tube – Drift-expanding test
DIN EN ISO 8496 2014-03	Metallic materials – Tube – Ring tensile test

3 Corrosion tests

DIN EN ISO 3651-2 1998-08	Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels – Part 2: Ferritic, austenitic and ferritic-austenitic (duplex) stainless steels – Corrosion test in media containing sulfuric acid
ASTM A 262 2015	Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels
ASTM A 923 2023	Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels
ASTM G 28 2022	Standard Test Methods for Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys
ASTM G 48 2011	Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution
SEP 1877 1994-07	Test of the resistance of high-alloy, corrosion-proof materials against intercrystalline corrosion

Annex to the Partial Accreditation Certificate D-PL-11126-01-02

4 Roughness measurement

DIN EN ISO 21920-3 Geometrical product specifications (GPS) – Surface texture: Profile –
2022-12 Part 3: Specification operators

5 Metallographic tests

ASTM E 562 Standard Test Method for Determining Volume Fraction by
2019 Systematic Manual Point Count

ASTM E 1245 Standard Practice for Determining the Inclusion or Second-Phase
2003 Constituent Content of Metals by Automatic Image Analysis
reapproved: 2016

DIN EN ISO 643 Steels – Micrographic determination of the apparent grain size
2020-06

ASTM E 112 Standard Test Methods for Determining Average Grain Size
2024

DIN EN ISO 17781 Petroleum, petrochemical and natural gas industries – Test methods
2017-11 for quality control of microstructure of ferritic/austenitic (duplex)
stainless steels

DIN EN ISO 17639 Destructive tests on welds in metallic materials – Macroscopic and
2022-05 microscopic examination of welds

6 Optical emission spectrometry

Testing method is not included in the flexible scope

AA-WPL SPECTRO-01 Regulations for carrying out optical emission spectrometry to
2024-06 determine the chemical composition of metal alloys
Iron-based alloys: determination of alloying elements
C, Si, Mn, P, S, Cr, Ni, Mo, Cu, Ti, Nb, Al, N, Fe, B
Nickel-based alloys: determination of alloying elements
C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Fe, V, W, Cu, Al, Nb, Ti, Ni

Annex to the Partial Accreditation Certificate D-PL-11126-01-02

Abbreviations used:

AA-WPL SPECTRO	In-house procedure of H. BUTTING GmbH & Co. KG
ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	German Institute for Standardization
EN	European Standard
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
SEP	Steel-iron test sheets from the Association of German Ironworkers

Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " * " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' * ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 6892-1	Mechanische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur Methode B (hier: Verfahren B)	2020-06	2017-02
DIN EN ISO 6892-2	Mechanische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: Verfahren B)	2018-09	2011-05
ASTM E8/E8M	Mechanische Prüfung	WPL	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials	2025	2024
ASTM E21	Mechanische Prüfung	WPL	Prüfung metallischer Werkstoffe; Zugversuch bei erhöhten Temperaturen	2020-10	2017
DIN EN IS 4136	Mechanische Prüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch	2022-09	2013-02
ASTM A 264	Mechanische Prüfung	WPL	Blech mit einer Ummantelung aus nichtrostenden Chrom-Stahl (hier: Abschnitt 7.2-Abscherfestigkeit)	2012 reapproved 2019	2012
ASTM A 265	Mechanische Prüfung	WPL	Blech mit einer Ummantelung aus Nickel oder Nickellegierung (hier: Abschnitt 7.2-Abscherfestigkeit)	2012 reapproved 2019	2012
DIN EN ISO 148-1	Mechanische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren	2017-05	2011-01
ASTM E23	Mechanische Prüfung	WPL	Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials	2025	2024
DIN EN ISO 6506-1	Härteprüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: nur 2,5/187,5)	2015-02	2006-03
ASTM E10	Härteprüfung	WPL	Prüfung metallischer Werkstoffe; Härteprüfung nach Brinell (hier: nur 2,5/187,5)	2023	2018
DIN EN ISO 6507-1	Härteprüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (hier: nur HV1, HV5, HV10)	2024-01	2018-07
ASTM E92	Härteprüfung	WPL	Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials (hier: nur HV1, HV5, HV10)	2023	2017
DIN EN ISO 6508-1	Härteprüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: nur HRB; HRC)	2024-04	2016-12
ASTM E18	Härteprüfung	WPL	Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials (hier: nur HRB, HRC)	2024	2022
DIN EN ISO 9015-1	Härteprüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	2011-05	
DIN EN ISO 9015-2	Härteprüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen (hier: nur HV1)	2016-10	
DIN EN ISO 9017	Technologische Prüfung	WPL	Zerstörende Prüfung an Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung	2018-04	

Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " * " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' * ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 7438	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	2021-03	2016-07
DIN EN ISO 5173	Technologische Prüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen	2023-05	2012-02
DIN EN ISO 8492	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch	2014-03	2004-10
DIN EN ISO 8493	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch	2004-10	1994-01
DIN EN ISO 8496	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch	2014-03	2004-10
DIN EN ISO 3651-2	Korrosion	WPL	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen inter-kristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien	1998-08	1996-09
ASTM A262	Korrosion	WPL	Richtlinie für den Nachweis der Anfälligkeit gegen interkristalline Korrosion in nichtrostenden austenitischen Stählen (hier: nur Methode A, B, C, E)	2015 reapproved 2021	2015
ASTM A923	Korrosion	WPL	Nachweis von schädlicher intermetallischer Phase in nichtrostenden austenitisch/ferritischen Duplex-Schmiedestählen	2023	2022
ASTM G28	Korrosion	WPL	Test Methods of Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys	2024	2022
ASTM G48	Korrosion	WPL	Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution (hier: nur Methode A)	2011	2003
SEP 1877	Korrosion	WPL	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion	1994-07	
DIN EN ISO 21920-3 DIN EN ISO 4288 (zurückgezogen)	Rauheit	WPL	Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 3: Spezifikationsoperatoren Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren – Regeln und Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit	2022-12	1998-04
ASTM E562	Metallographie	WPL	Test Method for Determining Volume Fraction by Systematic Manual Point Count	2019	2011
ASTM E1245	Metallographie	WPL	Standard Practice for Determining the Inclusion or Second-Phase Constituent Content of Metals by Automatic Image Analysis	2003 reapproved 2016	2003

Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " * " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' * ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 643	Metallographie	WPL	Stahl-Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	2024-12	2020-06
ASTM E112	Metallographie	WPL	Standard test Methods for Determining Average Grain Size	2024	2013
DIN EN ISO 17781	Metallographie	WPL	Erdöl-, petrochemische und Erdgasindustrie - Prüfverfahren für die Qualitätslenkung von Mikrostrukturen von ferritisch/austenitisch nichtrostenden Duplexstählen (hier: nur Abschnitt 5.2 - Microstructural examination)	2017-11	
DIN EN ISO 17639	Metallographie	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	2022-05	2013-12
AA-WPL SPECTRO-01 *	Spektrometrie	WPL	Chemische Untersuchung von Metalllegierungen mittels optischer Funken-Emissionsspektrometrie; Eisen-Basis Legierungen: Bestimmung der Legierungselemente C, Si, Mn, P, S, Cr, Ni, Mo, Cu, Ti, Nb, Al, N, Fe, B Nickel-Basis Legierungen: Bestimmung der Legierungselemente C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Fe, V, W, Cu, Al, Nb, Ti, Ni	2024-06	2019-12
DIN EN ISO 5579	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung – Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen – Grundlagen (Kapitel 6 – Empfohlene Vorgehensweise für die Aufnahme von Durchstrahlungsbildern)	2014-04	
DIN EN ISO 17636-1	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	2022-10	2013-05
DIN EN ISO 17636-2	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	2023-05	2013-05
DIN EN ISO 10893-6	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	2019-06	2011-07
DIN EN ISO 10893-7	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 7: Digitale Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	2019-06	2011-07
DNV-OS-F101 *	Röntgen	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Radiographic examination	2013	
DNVGL-ST-F101 *	Röntgen	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Radiographic examination	2017-12	
DNV-ST-F101 *	Röntgen	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Radiographic examination	2021-12	
API 5L *	Röntgen	ZfP	Specification for Line Pipe – Radiographic examination	2018-04	
ASME V	Röntgen	ZfP	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section V article 2: Radiographic examination	2023-07	2021-07

Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " * " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' * ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 16810	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Allgemeine Grundsätze (Kapitel 9 – Prüfung)	2025-01	2014-07
DIN EN ISO 10893-8	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen	2020-10	2011-07
DIN EN ISO 10893-9	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen	2020-10	2011-07
DIN EN ISO 10893-10	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	2020-10	2011-07
DIN EN ISO 10893-11	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	2020-10	2011-07
DNV-OS-F101 *	Ultraschall	ZfP	Offshore Standard- Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Ultrasonic examination	2013	
DNVGL-ST-F101 *	Ultraschall	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Ultrasonic examination	2017-12	
DNV-ST-F101 *	Ultraschall	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Ultrasonic examination	2021-12	
ASTM A 577	Ultraschall	ZfP	Standard Specification for Ultrasonic Angle-Beam Examination of Steel Plates – Ultrasonic Examination	2017	
ASTM A 578	Ultraschall	ZfP	Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Rolled Steel Plates for Special Applications – Ultrasonic examination	2017	
ASTM E 213	Ultraschall	ZfP	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Metal Pipe and Tubing – Ultrasonic examination	2022	2020
ASTM E 273	Ultraschall	ZfP	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Weld zone of Welded Pipe and Tubing	2025	2020
API 5L *	Ultraschall	ZfP	Specification for Line Pipe – Ultrasonic examination	2018-04	

Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " * " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' * ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 6892-1	Mechanische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur Methode B (hier: Verfahren B)	2020-06	2017-02
DIN EN ISO 6892-2	Mechanische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: Verfahren B)	2018-09	2011-05
ASTM E8/E8M	Mechanische Prüfung	WPL	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials	2025	2024
ASTM E21	Mechanische Prüfung	WPL	Prüfung metallischer Werkstoffe; Zugversuch bei erhöhten Temperaturen	2020-10	2017
DIN EN IS 4136	Mechanische Prüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch	2022-09	2013-02
ASTM A 264	Mechanische Prüfung	WPL	Blech mit einer Ummantelung aus nichtrostenden Chrom-Stahl (hier: Abschnitt 7.2-Abscherfestigkeit)	2012 reapproved 2019	2012
ASTM A 265	Mechanische Prüfung	WPL	Blech mit einer Ummantelung aus Nickel oder Nickellegierung (hier: Abschnitt 7.2-Abscherfestigkeit)	2012 reapproved 2019	2012
DIN EN ISO 148-1	Mechanische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren	2017-05	2011-01
ASTM E23	Mechanische Prüfung	WPL	Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials	2025	2024
DIN EN ISO 6506-1	Härteprüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: nur 2,5/187,5)	2015-02	2006-03
ASTM E10	Härteprüfung	WPL	Prüfung metallischer Werkstoffe; Härteprüfung nach Brinell (hier: nur 2,5/187,5)	2023	2018
DIN EN ISO 6507-1	Härteprüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (hier: nur HV1, HV5, HV10)	2024-01	2018-07
ASTM E92	Härteprüfung	WPL	Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials (hier: nur HV1, HV5, HV10)	2023	2017
DIN EN ISO 6508-1	Härteprüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: nur HRB; HRC)	2024-04	2016-12
ASTM E18	Härteprüfung	WPL	Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials (hier: nur HRB, HRC)	2024	2022
DIN EN ISO 9015-1	Härteprüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	2011-05	
DIN EN ISO 9015-2	Härteprüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen (hier: nur HV1)	2016-10	
DIN EN ISO 9017	Technologische Prüfung	WPL	Zerstörende Prüfung an Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung	2018-04	

Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " * " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' * ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 7438	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	2021-03	2016-07
DIN EN ISO 5173	Technologische Prüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen	2023-05	2012-02
DIN EN ISO 8492	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch	2014-03	2004-10
DIN EN ISO 8493	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch	2004-10	1994-01
DIN EN ISO 8496	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch	2014-03	2004-10
DIN EN ISO 3651-2	Korrosion	WPL	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen inter-kristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien	1998-08	1996-09
ASTM A262	Korrosion	WPL	Richtlinie für den Nachweis der Anfälligkeit gegen interkristalline Korrosion in nichtrostenden austenitischen Stählen (hier: nur Methode A, B, C, E)	2015 reapproved 2021	2015
ASTM A923	Korrosion	WPL	Nachweis von schädlicher intermetallischer Phase in nichtrostenden austenitisch/ferritischen Duplex-Schmiedestählen	2023	2022
ASTM G28	Korrosion	WPL	Test Methods of Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys	2024	2022
ASTM G48	Korrosion	WPL	Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution (hier: nur Methode A)	2011	2003
SEP 1877	Korrosion	WPL	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion	1994-07	
DIN EN ISO 21920-3 DIN EN ISO 4288 (zurückgezogen)	Rauheit	WPL	Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 3: Spezifikationsoperatoren Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren – Regeln und Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit	2022-12	1998-04
ASTM E562	Metallographie	WPL	Test Method for Determining Volume Fraction by Systematic Manual Point Count	2019	2011
ASTM E1245	Metallographie	WPL	Standard Practice for Determining the Inclusion or Second-Phase Constituent Content of Metals by Automatic Image Analysis	2003 reapproved 2016	2003

Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " * " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' * ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 643	Metallographie	WPL	Stahl-Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	2024-12	2020-06
ASTM E112	Metallographie	WPL	Standard test Methods for Determining Average Grain Size	2024	2013
DIN EN ISO 17781	Metallographie	WPL	Erdöl-, petrochemische und Erdgasindustrie - Prüfverfahren für die Qualitätslenkung von Mikrostrukturen von ferritisch/austenitisch nichtrostenden Duplexstählen (hier: nur Abschnitt 5.2 - Microstructural examination)	2017-11	
DIN EN ISO 17639	Metallographie	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	2022-05	2013-12
AA-WPL SPECTRO-01 *	Spektrometrie	WPL	Chemische Untersuchung von Metalllegierungen mittels optischer Funken-Emissionsspektrometrie; Eisen-Basis Legierungen: Bestimmung der Legierungselemente C, Si, Mn, P, S, Cr, Ni, Mo, Cu, Ti, Nb, Al, N, Fe, B Nickel-Basis Legierungen: Bestimmung der Legierungselemente C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Fe, V, W, Cu, Al, Nb, Ti, Ni	2024-06	2019-12
DIN EN ISO 5579	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung – Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen – Grundlagen (Kapitel 6 – Empfohlene Vorgehensweise für die Aufnahme von Durchstrahlungsbildern)	2014-04	
DIN EN ISO 17636-1	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	2022-10	2013-05
DIN EN ISO 17636-2	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	2023-05	2013-05
DIN EN ISO 10893-6	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	2019-06	2011-07
DIN EN ISO 10893-7	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 7: Digitale Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	2019-06	2011-07
DNV-OS-F101 *	Röntgen	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Radiographic examination	2013	
DNVGL-ST-F101 *	Röntgen	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Radiographic examination	2017-12	
DNV-ST-F101 *	Röntgen	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Radiographic examination	2021-12	
API 5L *	Röntgen	ZfP	Specification for Line Pipe – Radiographic examination	2018-04	
ASME V	Röntgen	ZfP	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section V article 2: Radiographic examination	2023-07	2021-07

Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " * " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' * ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 16810	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Allgemeine Grundsätze (Kapitel 9 – Prüfung)	2025-01	2014-07
DIN EN ISO 10893-8	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen	2020-10	2011-07
DIN EN ISO 10893-9	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen	2020-10	2011-07
DIN EN ISO 10893-10	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	2020-10	2011-07
DIN EN ISO 10893-11	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	2020-10	2011-07
DNV-OS-F101 *	Ultraschall	ZfP	Offshore Standard- Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Ultrasonic examination	2013	
DNVGL-ST-F101 *	Ultraschall	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Ultrasonic examination	2017-12	
DNV-ST-F101 *	Ultraschall	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Ultrasonic examination	2021-12	
ASTM A 577	Ultraschall	ZfP	Standard Specification for Ultrasonic Angle-Beam Examination of Steel Plates – Ultrasonic Examination	2017	
ASTM A 578	Ultraschall	ZfP	Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Rolled Steel Plates for Special Applications – Ultrasonic examination	2017	
ASTM E 213	Ultraschall	ZfP	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Metal Pipe and Tubing – Ultrasonic examination	2022	2020
ASTM E 273	Ultraschall	ZfP	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Weld zone of Welded Pipe and Tubing	2025	2020
API 5L *	Ultraschall	ZfP	Specification for Line Pipe – Ultrasonic examination	2018-04	