



Schweißzertifikat

SZ-HWKPdm-2019.07-0248_P

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Textoris Apparate- und Rohrleitungsbau GmbH	
	Mirweiler Weg 4 52349 Düren DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018+A1:2024	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Lutz Textoris, EWS	geb. am: 04.08.1964
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Björn Wanschura, IWS	geb. am: 02.02.1982
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	22.08.2019	
Gültigkeitsdauer	12.08.2028	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreutz (Havel), 13.08.2025
R.W./UT

Dipl.-Ing. (FH) Tschoban
Leiter der
Prüfstelle

