## Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0293-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0293 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: **BUTTING CryoTech GmbH** 

Bergham 1

D - 84508 Burgkirchen

Herstellerwerk(e): **BUTTING CryoTech GmbH** (Produktionsstätte des Herstellers)

Bergham 1

D - 84508 Burgkirchen

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²

nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Peter Makó, 07.02.1980, IWE

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Roman Schukin, 08.03.1987, IWS

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 18.04.2012

(Tag der Erstausstellung)

Nächste Überwachung: 18.04.2026

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 18.10.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht

wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im

Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN

ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 14.05.2025

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 23)

