

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

**H. Butting GmbH & Co KG**  
**Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck**

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in den nachfolgend aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in den Anlagen der nachfolgend aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden ausdrücklich bestätigt werden.

**D-PL-11126-01-01**

**D-PL-11126-01-02**


Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der dazugehörigen Anlage. Sie gilt nur in Verbindung mit den oben aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden und den dort in Bezug genommenen Bescheiden.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11126-01-00**

Berlin, 06.03.2025

*in Vertretung*  
  
Im Auftrag Dr. Dirk Tschardtke  
Fachbereichsleitung

*Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de)).*

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Europa-Allee 52  
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV.

Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accrreditation.org](http://www.european-accrreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 06.03.2025

Ausstellungsdatum: 06.03.2025

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**H. Butting GmbH & Co. KG**  
**Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in den Anlagen der nachfolgend aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden ausdrücklich bestätigt werden.

**D-PL-11126-01-01**

**D-PL-11126-01-02**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Akkreditierungsurkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

**H. Butting GmbH & Co KG**  
**Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck**

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 06.03.2025 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11126-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 4 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11126-01-01**

Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-00.

*in Vertretung*

Berlin, 06.03.2025

Im Auftrag Dr. Dirk Tscharnke  
Fachbereichsleitung

*Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de)).*

# Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Europa-Allee 52  
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 06.03.2025

Ausstellungsdatum: 06.03.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**H. Butting GmbH & Co. KG**  
**Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck**

mit dem Standort

**H. Butting GmbH & Co. KG**  
**Prüflaboratorium**  
**Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**manuelle und mechanisierte zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungsprüfung und Ultraschallprüfung) an metallischen Werkstoffen, Schweißverbindungen und Stahlrohren**

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkks bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren (ausgeschlossen, API, DNVGL, DNV-OS) mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-01**

**1 Zerörungsfreie Prüfungen**

**1.1 Durchstrahlungsprüfung**

DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen
DIN EN ISO 17636-1 2022-10	Zerörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
DIN EN ISO 17636-2 2023-05	Zerörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
DIN EN ISO 10893-6 2019-06	Zerörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
DIN EN ISO 10893-7 2019-06	Zerörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 7: Digitale Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
DNV-OS-F101 2013	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) - Radiographic examination
DNVGL-ST-F101 2017-12	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) - Radiographic examination
DNV-ST-F101 2021-12	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) - Radiographic examination
API 5L 2018-04	Specification for Line Pipe - Radiographic examination
ASME V 2023-07	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section V (hier: <i>nur article 2 - Radiographic examination</i> )

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-01**

**1.2 Ultraschallprüfung**

DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze
DIN EN ISO 10893-8 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN ISO 10893-9 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN ISO 10893-10 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 10893-11 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DNV-OS-F101 2013	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) : - Ultrasonic examination
DNVGL-ST-F101 2017-12	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) : - Ultrasonic examination
DNV-ST-F101 2021-12	Offshore Standard - Submarine Pipeline Systems: APPENDIX D - Non-Destructive Testing (NDT) : - Ultrasonic examination
ASTM A 577/A 577M 2017	Standard Specification for Ultrasonic Angle-Beam Examination of Steel Plates
ASTM A 578/A 578M 2017	Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Rolled Steel Plates for Special Applications
ASTM E 213 2022	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Metal Pipe and Tubing
ASTM E 273 2020	Standard Practice for Ultrasonic Testing of the Weld Zone of Welded Pipe and Tubing
API 5L 2018-04	Specification for Line Pipe - Ultrasonic examination

**verwendete Abkürzungen:**

ASME	American Society of Mechanical Engineers
ASTM	American Society for Testing and Materials
API	American Petroleum Institute
CEN	European Committee for Standardization
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DNVGL	Det Norske Veritas - Germanischer Lloyd
DNV-OS	Det Norske Veritas - Offshore Standard
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

**H. Butting GmbH & Co. KG**  
**Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck**

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 06.03.2025 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11126-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 6 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11126-01-02**

Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-00.

Berlin, 06.03.2025

Im Auftrag Dr. Tobias Poeste  
Fachbereichsleitung

# Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Europa-Allee 52  
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 06.03.2025

Ausstellungsdatum: 06.03.2025

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**H. Butting GmbH & Co. KG**  
**Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck**

mit dem Standort

**H. Butting GmbH & Co. KG**  
**Prüflaboratorium**  
**Gifhorner Straße 59, 29379 Knesebeck**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-02

Prüfungen in den Bereichen:

**mechanisch-technologische, mechanische, metallographische und Korrosionsuntersuchungen an metallischen Werkstoffen; Werkstoffuntersuchungen von Metallen mittels optischer Funkenemissionsspektrometrie von Stahl- und Eisenwerkstoffen sowie Nickelbasislegierungen**

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

### 1 Mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen

#### 1.1 Festigkeitsuntersuchungen

DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur
ASTM E 8/E 8Ma 2024	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials
ASTM E 21 2020	Prüfung metallischer Werkstoffe; Zugversuch bei erhöhten Temperaturen
DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querzugversuch
ASTM A 264 2012	Blech mit einer Ummantelung aus nichtrostendem Chrom-Stahl
ASTM A 265 2012 Reapproved: 2019	Stahlblech mit einer Ummantelung aus Nickel oder Nickellegierung

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-02**

**1.2 Zähigkeitsuntersuchungen**

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren
ASTM E 23 2024	Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials

**1.3 Härteprüfungen**

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfver- fahren
ASTM E 10 2023	Prüfung metallischer Werkstoffe; Härteprüfung nach Brinell
DIN EN ISO 6507-1 2024-01	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren
ASTM E 92 2023	Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials
DIN EN ISO 6508-1 2024-04	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Rockwell – Teil 1: Prüf- verfahren
ASTM E 18 2024	Verfahren zur Bestimmung der Rockwell-Härte von metallischen Werkstoffen
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogen- schweißverbindungen
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-02**

**2 Verformbarkeitsprüfungen an metallischen Werkstoffen und Rohren**

DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Bruchprüfung
DIN EN ISO 7438 2021-03	Metallische Werkstoffe – Biegeversuch
DIN EN ISO 5173 2023-05	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen
DIN EN ISO 8492 2014-03	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringfaltversuch
DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallische Werkstoffe – Rohr – Aufweitversuch
DIN EN ISO 8496 2014-03	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringzugversuch

**3 Korrosionsprüfungen**

DIN EN ISO 3651-2 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion – Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle; Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien
ASTM A 262 2015	Richtlinien für den Nachweis der Anfälligkeit gegen interkristalline Korrosion in nichtrostenden austenitischen Stählen
ASTM A 923 2023	Nachweis von schädlicher intermetallischer Phase in nichtrostenden austenitischen/ferritischen Duplex-Schmiedestählen
ASTM G 28 2022	Verfahren zur Feststellung der Anfälligkeit für Korngrenzenangriff bei nickelangereicherten chromhaltigen Legierungen
ASTM G 48 2011	Bestimmung der Beständigkeit von nichtrostenden Stählen und verwandten Legierungen gegen Grübchen- und Risskorrosion unter Verwendung einer Eisen(III)-chloridlösung
SEP 1877 1994-07	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-02**

**4 Rauheitsmessung**

DIN EN ISO 21920-3  
2022-12                      Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Profile – Teil 3: Spezifikationsoperatoren

**5 Metallographische Untersuchungen**

ASTM E 562  
2019                              Bestimmung des Volumenanteils mittels Auszählverfahren

ASTM E 1245  
2003  
reapproved: 2016              Richtlinien für die Bestimmung des Anteils von Einschlüssen in Stahl und in anderen Metallen durch automatische Bilderkennung

DIN EN ISO 643  
2020-06                          Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße

ASTM E 112  
2024                              Bestimmung der mittleren Korngröße

DIN EN ISO 17781  
2017-11                          Erdöl-, petrochemische und Erdgasindustrie – Prüfverfahren für die Qualitätslenkung von Mikrostrukturen von ferritisch/austenitisch nichtrostenden Duplexstählen

DIN EN ISO 17639  
2022-05                          Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten

**6 Optische Emissionsspektrometrie**

**Prüfverfahren außerhalb des flexiblen Geltungsbereichs**

AA-WPL SPECTRO-01  
2024-06                          Vorschrift für die Durchführung einer optischen Emissionsspektrometrie zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung von Metalllegierungen  
Eisen-Basis Legierungen: Bestimmung der Legierungselemente C, Si, Mn, P, S, Cr, Ni, Mo, Cu, Ti, Nb, Al, N, Fe, B  
Nickel-Basis Legierungen: Bestimmung der Legierungselemente C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Fe, V, W, Cu, Al, Nb, Ti, Ni

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11126-01-02**

**verwendete Abkürzungen:**

AA-WPL SPECTRO	Hausverfahren der H. BUTTING GmbH & Co. KG
ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute

## Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



# BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " \* " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' \* ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 6892-1	Mechanische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur Methode B (hier: Verfahren B)	2020-06	2017-02
DIN EN ISO 6892-2	Mechanische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: Verfahren B)	2018-09	2011-05
ASTM E8/E8M	Mechanische Prüfung	WPL	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials	2025	2024
ASTM E21	Mechanische Prüfung	WPL	Prüfung metallischer Werkstoffe; Zugversuch bei erhöhten Temperaturen	2020-10	2017
DIN EN IS 4136	Mechanische Prüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch	2022-09	2013-02
ASTM A 264	Mechanische Prüfung	WPL	Blech mit einer Ummantelung aus nichtrostenden Chrom-Stahl (hier: Abschnitt 7.2-Abscherfestigkeit)	2012 reapproved 2019	2012
ASTM A 265	Mechanische Prüfung	WPL	Blech mit einer Ummantelung aus Nickel oder Nickellegierung (hier: Abschnitt 7.2-Abscherfestigkeit)	2012 reapproved 2019	2012
DIN EN ISO 148-1	Mechanische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren	2017-05	2011-01
ASTM E23	Mechanische Prüfung	WPL	Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials	2025	2024
DIN EN ISO 6506-1	Härteprüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: nur 2,5/187,5)	2015-02	2006-03
ASTM E10	Härteprüfung	WPL	Prüfung metallischer Werkstoffe; Härteprüfung nach Brinell (hier: nur 2,5/187,5)	2023	2018
DIN EN ISO 6507-1	Härteprüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (hier: nur HV1, HV5, HV10)	2024-01	2018-07
ASTM E92	Härteprüfung	WPL	Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials (hier: nur HV1, HV5, HV10)	2023	2017
DIN EN ISO 6508-1	Härteprüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: nur HRB; HRC)	2024-04	2016-12
ASTM E18	Härteprüfung	WPL	Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials (hier: nur HRB, HRC)	2024	2022
DIN EN ISO 9015-1	Härteprüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	2011-05	
DIN EN ISO 9015-2	Härteprüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohartprüfung an Schweißverbindungen (hier: nur HV1)	2016-10	
DIN EN ISO 9017	Technologische Prüfung	WPL	Zerstörende Prüfung an Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung	2018-04	

## Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



# BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " \* " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' \* ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 7438	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	<b>2021-03</b>	2016-07
DIN EN ISO 5173	Technologische Prüfung	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen	<b>2023-05</b>	2012-02
DIN EN ISO 8492	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch	<b>2014-03</b>	2004-10
DIN EN ISO 8493	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch	<b>2004-10</b>	1994-01
DIN EN ISO 8496	Technologische Prüfung	WPL	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch	<b>2014-03</b>	2004-10
DIN EN ISO 3651-2	Korrosion	WPL	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen inter-kristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien	<b>1998-08</b>	1996-09
ASTM A262	Korrosion	WPL	Richtlinie für den Nachweis der Anfälligkeit gegen interkristalline Korrosion in nichtrostenden austenitischen Stählen (hier: nur Methode A, B, C, E)	<b>2015 reapproved 2021</b>	2015
ASTM A923	Korrosion	WPL	Nachweis von schädlicher intermetallischer Phase in nichtrostenden austenitisch/ferritischen Duplex-Schmiedestählen	<b>2023</b>	2022
ASTM G28	Korrosion	WPL	Test Methods of Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys	<b>2024</b>	2022
ASTM G48	Korrosion	WPL	Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution (hier: nur Methode A)	<b>2011</b>	2003
SEP 1877	Korrosion	WPL	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion	<b>1994-07</b>	
DIN EN ISO 21920-3  DIN EN ISO 4288 (zurückgezogen)	Rauheit	WPL	Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 3: Spezifikationsoperatoren  Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren – Regeln und Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit	<b>2022-12</b>	1998-04
ASTM E562	Metallographie	WPL	Test Method for Determining Volume Fraction by Systematic Manual Point Count	<b>2019</b>	2011
ASTM E1245	Metallographie	WPL	Standard Practice for Determining the Inclusion or Second-Phase Constituent Content of Metals by Automatic Image Analysis	<b>2003 reapproved 2016</b>	2003

## Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



# BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " \* " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' \* ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 643	Metallographie	WPL	Stahl-Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	2024-12	2020-06
ASTM E112	Metallographie	WPL	Standard test Methods for Determining Average Grain Size	2024	2013
DIN EN ISO 17781	Metallographie	WPL	Erdöl-, petrochemische und Erdgasindustrie - Prüfverfahren für die Qualitätslenkung von Mikrostrukturen von ferritisch/austenitisch nichtrostenden Duplexstählen (hier: nur Abschnitt 5.2 - Microstructural examination)	2017-11	
DIN EN ISO 17639	Metallographie	WPL	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	2022-05	2013-12
AA-WPL SPECTRO-01 *	Spektrometrie	WPL	Chemische Untersuchung von Metalllegierungen mittels optischer Funken-Emissionsspektrometrie; Eisen-Basis Legierungen: Bestimmung der Legierungselemente C, Si, Mn, P, S, Cr, Ni, Mo, Cu, Ti, Nb, Al, N, Fe, B Nickel-Basis Legierungen: Bestimmung der Legierungselemente C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Fe, V, W, Cu, Al, Nb, Ti, Ni	2024-06	2019-12
DIN EN ISO 5579	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung – Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen – Grundlagen (Kapitel 6 – Empfohlene Vorgehensweise für die Aufnahme von Durchstrahlungsbildern)	2014-04	
DIN EN ISO 17636-1	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	2022-10	2013-05
DIN EN ISO 17636-2	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	2023-05	2013-05
DIN EN ISO 10893-6	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	2019-06	2011-07
DIN EN ISO 10893-7	Röntgen	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 7: Digitale Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	2019-06	2011-07
DNV-OS-F101 *	Röntgen	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Radiographic examination	2013	
DNVGL-ST-F101 *	Röntgen	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Radiographic examination	2017-12	
DNV-ST-F101 *	Röntgen	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Radiographic examination	2021-12	
API 5L *	Röntgen	ZfP	Specification for Line Pipe – Radiographic examination	2018-04	
ASME V	Röntgen	ZfP	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section V article 2: Radiographic examination	2023-07	2021-07

## Li 5 3 - Liste der angewandten Verfahren



# BUTTING

Vermerk: Die blau und mit einem " \* " hinterlegten Prüfnormen, fallen nicht in den flexiblen Akkreditierungsbereich.

Note: The test standards highlighted in blue and marked with an ' \* ' do not fall within the flexible accreditation scope.

Norm standard	Prüfbereich Test area	Zuständige Abteilung Responsible department	Norm-Titel Standard title	aktuell gültige Ausgabe current valid edition	Frühere Ausgabe Previous edition
DIN EN ISO 16810	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Allgemeine Grundsätze (Kapitel 9 – Prüfung)	2025-01	2014-07
DIN EN ISO 10893-8	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen	2020-10	2011-07
DIN EN ISO 10893-9	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen	2020-10	2011-07
DIN EN ISO 10893-10	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	2020-10	2011-07
DIN EN ISO 10893-11	Ultraschall	ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	2020-10	2011-07
DNV-OS-F101 *	Ultraschall	ZfP	Offshore Standard- Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Ultrasonic examination	2013	
DNVGL-ST-F101 *	Ultraschall	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Ultrasonic examination	2017-12	
DNV-ST-F101 *	Ultraschall	ZfP	Offshore Standard – Submarine Pipeline Systems: Appendix D – Non-Destructive Testing (NDT): - Ultrasonic examination	2021-12	
ASTM A 577	Ultraschall	ZfP	Standard Specification for Ultrasonic Angle-Beam Examination of Steel Plates – Ultrasonic Examination	2017	
ASTM A 578	Ultraschall	ZfP	Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Rolled Steel Plates for Special Applications – Ultrasonic examination	2017	
ASTM E 213	Ultraschall	ZfP	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Metal Pipe and Tubing – Ultrasonic examination	2022	2020
ASTM E 273	Ultraschall	ZfP	Standard Practice for Ultrasonic Testing of Weld zone of Welded Pipe and Tubing	2025	2020
API 5L *	Ultraschall	ZfP	Specification for Line Pipe – Ultrasonic examination	2018-04	