



## BUTTING: Unsere Produktionsstandorte

Wir unterstützen den Erfolg unserer Kunden mit einer gut ausgebildeten, internationalen Mitarbeiterfamilie. Unsere Innovationskraft und Lösungskompetenz verdanken wir langjähriger Erfahrung und Teamarbeit. Der Schwerpunkt unserer Geschäftstätigkeit liegt in der Verarbeitung von nicht rostenden Stählen, Sonderstählen sowie plattierten Werkstoffen zu „Produktlösungen nach Maß“.



### Knesebeck

Am Stammsitz in Knesebeck produzieren wir qualitativ hochwertige längsnahtgeschweißte Rohre und fertigen daraus einbaufertige Komponenten.



### Schwedt

Ca. 6.000 Tonnen Edelstahl werden jährlich zu Behältern, Tanks und Apparaten sowie für den Rohrleitungs- und Anlagenbau verarbeitet.



### Könnern

In fünf Produktionshallen fertigen wir seit 2017 Rohre aus Band und Blech in 2- bis 12-m-Längen.



### Düren

Neben der Montage konzentrieren wir uns bei Textoris auf Behälter, Tanks und Apparate sowie Rohrleitungen und Schweißkonstruktionen.



### Burgkirchen

Die Kernkompetenzen liegen in der Fertigung vakuumisolierter Transferleitungen, Ventilen und Komponenten für kryogene Flüssigkeiten sowie in der Produktentwicklung.



### China

Gegründet 2004 produzieren wir heute auf einer Produktionsfläche von 10.000 m<sup>2</sup> Behälter, Tanks sowie einbaufertige Komponenten.



### Lappeenranta

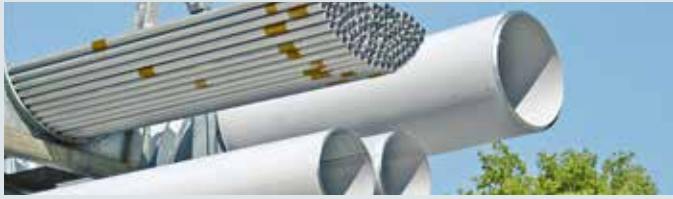
PrePipe ist an unserem finnischen Standort spezialisiert auf Rohrleitungsmontagen in der Instandhaltung und im Projektgeschäft.



### USA

In Loxley, Alabama fertigen wir maßgeschneiderte Komponenten, Spools für den Anlagenbau und kryotechnische Rohr- und Ventilsysteme.

# Leistungsprofil: Vielseitige Kompetenz



## Geschweißte Edelstahlrohre

Wir produzieren längsnahtgeschweißte Rohre in den Abmessungen von 19 bis 3.000 mm mit Wanddicken bis 70 mm sowie Spezialrohre mit eingeschränkten Form- und Lage-toleranzen sowie mit besonderen Oberflächen.



## Plattierte Rohre

Als globaler Marktführer für plattierte Rohre fertigen wir mechanisch plattierte BuBi® Rohre (4" bis 26"), geklebte mechanisch plattierte GluBi® Rohre (6" bis 18") und metallurgisch plattierte Rohre (4" bis 48") sowie das innovative SmartClad® Rohr.



## Komponenten, Bauteile und Baugruppen

Vom Rohr zu Ihrer einbaufertigen Komponente – Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir individuelle Lösungen für Bauteilkomponenten vom Prototypen bis hin zur Serienfertigung.



## Rohrleitungen und Schweißkonstruktionen

Nutzen Sie die Vorteile unserer Werkvorfertigung: Minimierung der Schweißverbindungen am Montagestandort im Idealfall um mehr als 80%. Komplexe Schweißkonstruktionen produzieren wir inklusive mechanischer Bearbeitung.



## Behälter, Tanks und Apparate

Behälter bis zu einer Höhe von 16 m und einem Durchmesser von bis zu 6 m können bei BUTTING einteilig gefertigt werden, größere Behälter in mehrteiliger Bauweise.



## Anlagenbau und Industrieservice

Unser vielfältiges Portfolio umfasst einbaufertige Rohrleitungen, Behälter, Montagen und das Supervising auf Ihrer Baustelle.



## Kryogene Komponenten und Infrastruktur

Unsere Kernkompetenzen liegen in der Entwicklung und Fertigung vakuumisolierter Rohrleitungssysteme, Ventile und Komponenten für den Transfer kryogener Medien. Unser Leistungsspektrum umfasst maßgeschneiderte Transfersysteme, Betankungslösungen und Sonderkomponenten.



## Engineering

Wir begleiten Ihr Projekt von der ersten Idee bis zur Umsetzung – z. B. durch 3-D-Modellierung, P&ID-Erstellung zur Prozessdokumentation, Rohrleitungsplanung und -konstruktion, Ableitung von Isometrien für präzise Fertigungsunterlagen, Berechnung von Stahlbau-, Rohrleitungs- und Behälterkonstruktionen.