

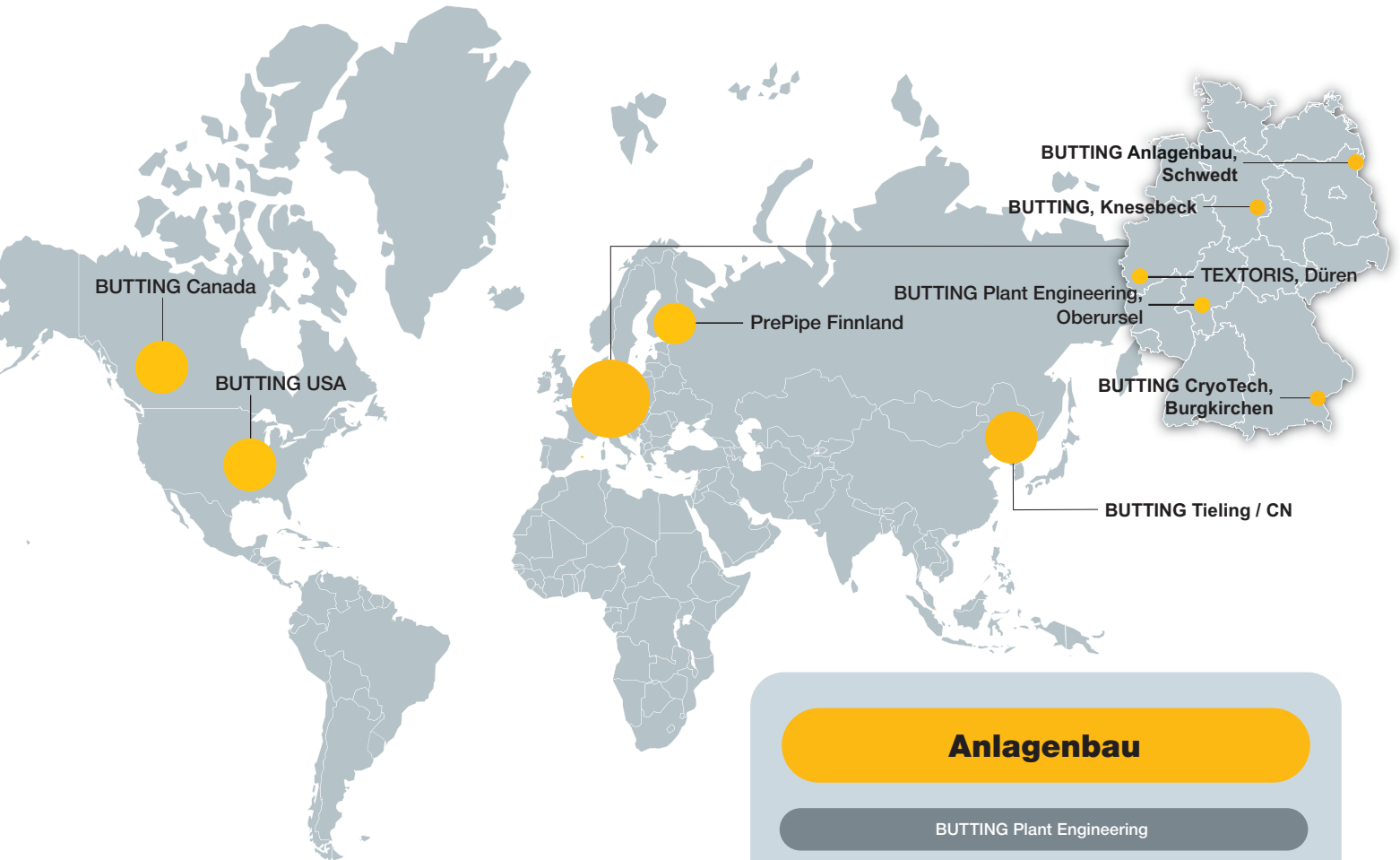


BUTTING Anlagenbau – weltweit für Sie aufgestellt

Vom Engineering bis zur Montage:
EPCI, Rohrfertigung, Skids, Behälter, Kryorohre
und komplette Montage inklusive Supervising



BUTTING



BUTTING Anlagenbau

Seit mehr als 245 Jahren ist der Anlagenbau ein wesentlicher Teil von BUTTING trägt maßgeblich zum Erfolg des Familienunternehmens bei. Innerhalb der BUTTING Gruppe sind mehrere Standorte im Anlagenbau erfolgreich in unterschiedlichen Segmenten tätig.

Unsere Standorte im Anlagenbau weltweit:

- Knesebeck (Deutschland)
- Schwedt (Deutschland)
- Burgkirchen (Deutschland)
- Oberursel (Deutschland)
- Düren (Deutschland)
- Lappeenranta (Finnland)
- Tieling (China)
- Loxley (USA)

Anlagenbau

BUTTING Plant Engineering

BUTTING Anlagenbau

BUTTING CryoTech

Textoris

BUTTING Knesebeck GE03

BUTTING China

BUTTING Canada

BUTTING USA

PrePipe

Unsere Zielsetzung ist es, Ihre Anforderungen an dem für Sie passenden Standort in der BUTTING Gruppe umzusetzen.

Die Division Anlagenbau ist so konzipiert, dass wir vom Qualitätsführer im absoluten Sonderanlagenbau – mit speziellen Werkstoffanwendungen, hoher Verarbeitungstiefe, z. B. durch Zerspanung, sowie Sonderzulassungen – alle Kundenerwartungen abdecken können. Gleichzeitig ermöglichen wir auch die Kostenführerschaft im klassischen Rohrleitungs- und Behälterbau inklusive Montagen. Ergänzt wird das genannte Leistungsspektrum von einem nach BUTTING-Werten und -Standards geführten Fertigungsstandort in Tieling im Nordosten Chinas. Eine Nische in der Division bedient BUTTING CryoTech in Burgkirchen durch die Fertigung von Kupplungen, Ventilen, VIP und kompletten Skids für kryogene Anwendungen im Gase-Sektor.



Eine starke Wertschöpfungskette

Von der ersten Konzeptidee über die detaillierte Planung bis hin zur termingerechten Fertigstellung begleiten wir Ihr Projekt mit höchster Zuverlässigkeit, Effizienz und Präzision. Dabei legen wir besonderen Wert auf Qualität, Sicherheit und eine reibungslose Umsetzung in jeder Phase. Mit unserem umfassenden Leistungsspektrum, das sämtliche Bereiche des Anlagenbaus abdeckt, sorgen wir dafür, dass Ihr Projekt pünktlich, wirtschaftlich und in bester Qualität realisiert wird – ganz gleich, ob es sich um komplexe Rohrleitungen, Behälter, kryogene Systeme oder schlüsselfertige EPCI-Projekte handelt.

Mit unserem Rund-um-Service setzen Sie auf Effizienz, Planbarkeit und höchste Qualität – wir bringen Ihr Projekt sicher ans Ziel.

Unser Rund-um-Service:

- EPCI – Engineering, Procurement, Construction & Installation
- Herstellung längsnahtgeschweißter Rohre nach höchsten Qualitätsstandards
- Materialverkauf für Ihre individuellen Anforderungen
- Vorgefertigte Rohrleitungen für effiziente Projektabwicklung
- Vorgefertigte Behälter in unterschiedlichen Größen und Ausführungen
- Kryogene Rohrleitungen für extreme Anforderungen
- Produktion von Skids als modulare und transportfähige Einheiten
- Montage vor Ort – präzise, termingerecht und fachgerecht
- Montageüberwachung und Supervising zur Sicherstellung von Qualität und Prozesssicherheit



Burgkirchen



Lappeenranta



Oberursel

© Benchmark Real Estate



Schwedt



Knesebeck



Tieling



Düren



Loxley

Unsere Standorte weltweit

Mit unseren nationalen und internationalen Standorten sind wir global präsent. Jeder Standort verfügt über eigene technische Schwerpunkte – von Planung und Konstruktion über Fertigung bis hin zur Montage.

- **Oberursel**

Wir begleiten Ihr Projekt von der ersten Idee bis zur Umsetzung, z. B. durch 3-D-Modellierung, P&ID-Erstellung zur Prozessdokumentation, Rohrleitungsplanung und -konstruktion, die Ableitung von Isometrien für präzise Fertigungsunterlagen, Berechnung von Stahlbau-, Rohrleitungs- und Behälterkonstruktionen.

- **Knesebeck**

Neben dem Anlagenbau liegt der Fokus in der Fertigung qualitativ hochwertiger Rohre, der Weiterverarbeitung zu einbaufertigen Rohrkomponenten und in der Rohrtechnik – vom Prototypen über die Nullserie bis zur Fertigung in Klein- und Großserien.

- **Schwedt**

Rund 6.000 Tonnen Edelstahl werden jährlich zu Behältern, Tanks und Apparaten sowie für den Rohrleitungs- und Anlagenbau verarbeitet.

- **Finnland**

PrePipe ist an unserem finnischen Standort spezialisiert auf Rohrleitungsanlagen in der Instandhaltung und im Projektgeschäft.

- **Burgkirchen**

Die Kernkompetenzen liegen in der Fertigung vakuumisolierter Transferleitungen, Ventile und Komponenten für kryogene Flüssigkeiten sowie Ventile in der Produktentwicklung.

- **Düren**

Neben der Montage konzentrieren wir uns bei Textoris auf Behälter, Tanks und Apparate sowie Rohrleitungen und Schweißkonstruktionen.

- **China**

Seit der Gründung 2004 produzieren wir heute auf einer Produktionsfläche von 10.000 m² Behälter, Tanks sowie einbaufertige Komponenten.

- **USA**

Seit 2025 werden in Loxley, Alabama, vakuumisolierte Rohrleitungen und Anlagenbauteile produziert.



Ihr Mehrwert und Ihr Nutzen

Mit unserer zugelassenen internen Schweißtechnik und erfahrenen Schweißfachingenieuren stellen wir höchste Qualität sicher. Bereits in der Detailplanung setzen wir auf modernste Methoden: 3-D-Modelle, Isometrien und Statikberechnungen dienen als Vorprüfung und schaffen Transparenz sowie Verlässlichkeit. Eine projektspezifische Dokumentation gewährleistet Nachvollziehbarkeit in jeder Phase.

Zusätzlich profitieren Sie von unserem akkreditierten Labor, das umfassende Werkstoffuntersuchungen ermöglicht. Logistisch optimal organisierte Serviceleistungen sorgen für reibungslose Abläufe im internationalen Versand. Dank unserer eigenen Rohrfertigung garantieren wir eine schnelle Vormaterialverfügbarkeit sowie Umformmöglichkeiten bis zu einer Wandstärke von 80 mm.

All diese Faktoren bieten Ihnen ein Plus an Effizienz, Qualität und Verlässlichkeit – und damit ein Höchstmaß an Planungssicherheit für Ihre Projekte.

Ihre Vorteile einer umfassenden Vorfertigung

- Materialsicherheit zur Vermeidung kurzfristiger Fehlmengen
- Vermeidung von Materialverwechslungen
- Verbesserte Produktqualität
- Reduzierung des Personal- und Platzbedarfs auf der Baustelle
- Reduzierte Montagezeit auf der Baustelle, ca. 70 % der Rundnähte und bis zu 100 % der Abzweigungen werden vorab in unseren Produktionshallen geschweißt
- Vordefinition der Baustellenschweißungen durch erfahrene Baustellenleiter
- Vollbad- oder Sprühbeizen für alle Produkte
- Höhere Planungssicherheit



Wir fertigen und montieren für viele Schlüsselbranchen

- Papier- und Zellstoffindustrie
- Pneumatische Fördertechnik
- Energietechnik
- Nukleartechnik
- Öl- und Gasindustrie
- Wasserentsalzung und Abwassertechnik
- Solarenergie und Lebensmittelindustrie
- Chemische und petrochemische Anlagen
- Schiffstechnik

So stehen wir unseren Kunden in zahlreichen Industriezweigen als verlässlicher Partner zur Seite – mit Erfahrung, Präzision und Qualität.

Unsere Zertifizierungen

- ISO 9001:2018
- ISO 14001:2018
- ISO 45001:2018
- ISO 3834-2
- ASME-U