

Individual material selection

The BUTTING manufacturing programme offers you a broad spectrum of high-quality materials for your individual corrosive application.

Excerpt of the BUTTING delivery programme for special alloy

Material grade	Similar UNS-No.	Other commercial designation	Abbreviation	DIN or SEW for parent metal (coil/plate), pipe	ASTM for the parent metal/ pipe	VdTÜV-Werkstoffblatt (data sheet)	Density (g/cm³)
1.4361	S30600		X1CrNiSi18-15-4	DIN EN 10088-2	A240/A269, A312, A358	–	7.7
1.4429	S31653		X2CrNi-MoN17-13-3	DIN EN 10028-7/ DIN EN 10217-7, DIN EN 10296-2	A240/A249, A269, A312, A358, A376	–	8.0
1.4462	S31803/ S32205	Duplex	X2CrNiMoN22-5-3	DIN EN 10028-7/ DIN EN 10217-7, DIN EN 10296-2	A240/A790, A928	418	7.8
1.4410	S32750	Superduplex	X2CrNiMoN25-7-4	DIN EN 10028-7/ DIN EN 10217-7, DIN EN 10296-2	A240/A790, A928	–	7.8
1.4501	S32760	ZERON100, Superduplex	X2CrNiMo CuWN25-7-4	DIN EN 10028-7/ DIN EN 10217-7	A240/A790, A928	–	7.8
1.4529	N08926		X1NiCrMo CuN25-20-6/ X1NiCrMo CuN25-20-7	DIN EN 10028-7/ DIN EN 10217-7	B625, A240/A249, A269, A312, A358, B673, B674	502	8.1
1.4539	N08904	904L	X1NiCrMo CuN25-20-5	DIN EN 10028-7/ DIN EN 10217-7, DIN EN 10296-2	A240/A249, A269, A312, A358	421	8.0
1.4547	S31254	254SMO	X1CrNiMo CuN20-18-7	DIN EN 10028-7/ DIN EN 10217-7	A240/A249, A269, A312, A358, A409	473	8.0
1.4562	N08031	Alloy 31	X1NiCrMo CuN32-28-7	SEW 400	B625/B619, B626	509	8.0
1.4563	N08028	Alloy 28	X1NiCrMo Cu31-27-4	DIN EN 10028-7/ DIN EN 10217-7	B709	483	8.0
1.4565/ 1.4565 S	S34565	Superaustenit	X2CrNiMn MoNbN25-18-5-4	DIN EN 10088-2	A240/A249, A269, A312, A358	537	8.0
1.4591	R20033	Alloy 33	X1CrNiMo CuN33-32-1	SEW 400	B625/B619, B626	516	7.9
1.4828	S30900		X15CrNiSi20-12	DIN EN 10095, SEW 470/ DIN EN 10296-2	A167	–	7.9
1.4841	S31000		X15CrNiSo25-21	DIN EN 10095/ SEW 470	A167	–	7.9
1.4876	N08800	Alloy 800	X10NiCrAlTi32-20	DIN EN 10095, SEW 470/ DIN EN 10028-7	A240, B409/A358, B514, B515	412, 434	8.0

No guarantee for correctness

Continuation >>

Excerpt of the BUTTING delivery programme for special alloy (continuation)

Material grade	Similar UNS-No.	Other commercial designation	Abbreviation	DIN or SEW for parent metal (coil/plate), pipe	ASTM for the parent metal/pipe	VdTÜV-Werkstoffblatt (data sheet)	Density (g/cm³)
1.4958	N08810	Alloy 800H	X5NiCrAlTi31-20	DIN EN 10028-7	A240, B409/ A358, B514, B515	–	8.0
1.4959	N08811	Alloy 800HT	X8NiCrAlTi32-21	DIN EN 10028-7	A240, B409/ B515	–	8.0
CW352H (previously: 2.0872)	C70600	Cunifer 10	CuNi10Fe1Mn	DIN EN 1652	B122, B171/ B466, B467	420	8.9
CW354H (previously: 2.0882)	C71500	Cunifer 30	CuNi30Mn1Fe	DIN EN 1652	B122, B171/ B467	420	8.9
2.4066	N02200	Alloy 200	Ni99.0	DIN 17740/ DIN 17751	B162/ B725	–	8.9
2.4068	N02201	Alloy 201	LC-Ni99.0	DIN 17740/ DIN 17751	B162/ B725	345	8.9
2.4360	N04400	Alloy 400	NiCu30	DIN 17743, DIN 17750/ DIN 17751	B127/ B725	263	8.8
2.4600	N10675	Alloy B3/ B4	NiMo 29 Cr	DIN 17744, DIN 17750/ DIN 17751	B333/ B619, B626	512, 517	9.2
2.4602	N06022	Alloy 22	NiCr21Mo14W	DIN 17744, DIN 17750/ DIN 17751	B575/ B619, B626	479	8.7
2.4605	N06059	Alloy 59	NiCr23Mo16Al	DIN 17744, DIN 17750/ DIN 17751	B575/ B619, B626	505	8.6
2.4610	N06455	Alloy C4	NiMo16Cr16Ti	DIN 17744, DIN 17750/ DIN 17751	B575/ B619, B626	424	8.6
2.4633	N06025	Alloy 602 CA	NiCr25FeAlY	DIN 17742, DIN 17750/ DIN 17751	B168/ B516, B517, B546	540	7.9
2.4650	N07263	Alloy C263	NiCo20Cr20MoTi	DIN 17744, DIN 17750	–	–	8.4
2.4700		Alloy 2120 MoN	NiCr21Mo20N			–	8.6
2.4816	N06600	Alloy 600	NiCr15Fe	DIN EN 10095, DIN 17742, DIN 17750/ DIN 17751	B168/ B516, B517	305	8.5
2.4819	N10276	Alloy C276	NiMo16Cr15W	DIN 17744, DIN 17750/ DIN 17751	B575/ B619, B626	400	8.9
2.4851	N06601	Alloy 601	NiCr23Fe	DIN EN 10095, DIN 17742, DIN 17750/ DIN 17751	B168	–	8.2
2.4856	N06625	Alloy 625	NiCr22Mo9Nb	DIN EN 10095, DIN 17744, DIN 17750/ DIN 17751	B443/ B444, B704, B705	499	8.4
2.4858	N08825	Alloy 825	NiCr21Mo	DIN 17744, DIN 17750/ DIN 17751	B424/ B704, B705	432	8.1