

## BUTTING HeRo® in beeindruckender Abmessung

Der BUTTING HeRo® (**H**eat-resisting **R**oller) wird seit Mitte der neunziger Jahre sehr erfolgreich von weltweit führenden Stahlproduzenten eingesetzt. Als Transportrolle ist er ein integraler Bestandteil von Wärmebehandlungsanlagen und wird individuell für die entsprechende Glühaufgabe konstruiert und gefertigt. Dabei sind grundsätzlich Außendurchmesser von DN 100 bis DN 700 und Wanddicken bis zu 60 mm möglich. Ein Kunde bestellte nun die bisher größte bei BUTTING produzierte Abmessung: 400 x 35 mm mit einer Länge von 5 530 mm.



Die Vorteile des BUTTING HeRos® überzeugten unseren Kunden, dessen Auftrag 10 Ofenrollen umfasste. Dabei besteht der Rollenkörper, das Herzstück des HeRos, aus einem qualitativ hochwertigen BUTTING-Blechrohr mit optimalen Form- und Lagertoleranzen aus dem Werkstoff 2.4633. Dieser ist für sehr hohe Temperaturen von bis zu 1 200°C geeignet. Eine einzelne Ofenrolle kommt auf das beachtliche Gewicht von mehr als 1 600 kg. Das Gesamtvolumen für den Auftrag beträgt somit über 16 t!

Anfang November fand die Auslieferung der 10 HeRos statt. Eingesetzt werden sie in einer Wärmebehandlungsanlage für Bleche mit Wanddicken von 6 – 150 mm und Temperaturen von 600 – 1 160°C. Da diese Anlage 365 Tage im Jahr 24 Stunden täglich in Betrieb ist, erhofft man sich von den robusten BUTTING HeRos® viel: Die Ofenstillstände durch Rollenwechsel sollen minimiert und somit die Kosten für Instandhaltungsmaßnahmen und Stillstandszeiten reduziert werden.

Die individuelle Konzeption des BUTTING HeRos® hat für den Kunden überzeugende Vorteile. Herausragend ist vor allem seine lange Haltbarkeit durch den Einsatz hochtemperaturbeständiger Werkstoffe mit geringer Oxidationsneigung und hoher Verschleißfestigkeit. Hinzukommt die sorgfältige Verarbeitung zum einbaufertigen Produkt, das geringste fertigungsbedingte Toleranzen aufweist sowie eine dadurch gewährleistete hohe Laufgenauigkeit. Des Weiteren besteht beim denkbaren nutzungsbedingten Verlust von Rund- und Geradheitstoleranzen, nach langjährigem Einsatz, die Möglichkeit der Aufarbeitung durch spezielle Richt- und Kalibrierverfahren. Voraussetzung hierfür sind die mechanischen Eigenschaften des ausgewählten Werkstoffes, der aus Blechen eingeformten Rollenkörper.

Der wesentliche Vorteil des HeRos ist jedoch, dass eine Wasserkühlung, die zum Teil bei herkömmlichen Ofenrollen notwendig ist, entfällt und somit die Energiekosten erheblich reduziert werden können. Die Amortisationszeit eines BUTTING HeRo® ist dadurch im Vergleich auffallend gering.

Überzeugen Sie sich vom BUTTING HeRo®!

**BUTTING – Fortschritt aus Tradition**