

Kapazitätserweiterungen beim Innenschleifen

BUTTING verarbeitet jährlich 40 000 t nicht rostende Stähle zu Rohren und Rohrleitungsteilen. Dabei werden kundenindividuelle Anforderungen insbesondere auch an die Oberflächen der Produkte realisiert.

BUTTING verfügt über vielfältige Möglichkeiten, korrosionsbeständige und optisch ansprechende Bauteiloberflächen zu erzeugen. Neben der chemischen Oberflächenbehandlung werden mechanische Verfahren wie bspw. das Schleifen der Innen- und Außenoberfläche eingesetzt. Um dem steigenden Bedarf sowie den Kundenwünschen gerecht zu werden, hat BUTTING jetzt im Bereich des Innenschleifens seine Kapazitäten um 50 % erweitert.



Zur Schleifbearbeitung stehen bei BUTTING insgesamt sechs Schleifanlagen zur Verfügung, die je nach Anforderung und Abmessungsbereich ausgewählt werden. Zur Bearbeitung der Außenoberfläche kommen Schleifanlagen mit bis zu 12 Stationen pro Maschine zum Einsatz.

Für das Innenschleifen von Rohren und zur Umsetzung gezielter Rauigkeiten ($R_a < 0,4$) werden Radial-Trocken-Innenschleifanlagen eingesetzt, deren Kapazitäten kürzlich erweitert wurden. An diesen Anlagen können Innendurchmesser von 20 bis 140 mm sowie Rohrlängen von 1 000 bis 6 000 mm geschliffen werden.

Wir bearbeiten unsere Lagerrohre gezielt auf Kundenwunsch, um optische Anforderungen zu verwirklichen oder um Normen oder speziellen Vorschriften zu entsprechen. Dabei sind sowohl technische als auch optische Schliffe möglich (z. B. matt poliert). Diese kommen in den unterschiedlichsten Branchen zum Einsatz, wobei der Fokus auf der Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie dem Gehäusebau liegt. Gern erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen individuelle Lösungen – stellen Sie uns vor neue Herausforderungen!

BUTTING – Fortschritt aus Tradition