

## Vormaterialbereitstellung des Bandes



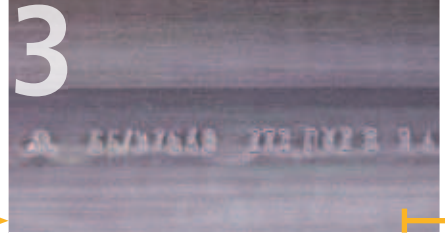
Grundvoraussetzung für qualitativ hochwertige Rohre ist ein hochwertiges, reines und homogenes Vormaterial

## Band auf Bandhaspel



Beim Auflegen auf die Haspel erfolgt eine sorgfältige Wareneingangskontrolle des Vormaterialbandes anhand von standardisierten und individuell vereinbarten Qualitätskriterien

## Rohrkennzeichnung mittels Hartprägung



Gemäß der Auftragspezifikation wird eine bleibende Kennzeichnung auf das Rohr aufgebracht

## Einförmung zum Schlitzrohr



Das Vormaterialband wird im Vorwalzwerk zum Schlitzrohr eingeförm

## Schweißen der Längsnaht



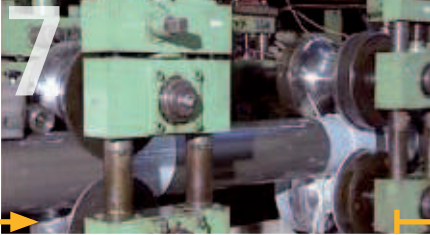
Die Längsnaht wird mittels Laser- oder Plasma-WIG-Schweißprozess geschweißt

## Wärmebehandlung



Die Wärmebehandlung erfolgt projekt- und werkstoffspezifisch online, bei BUTTING mittels einer Induktionsglühung an Atmosphäre

## Kalibriervorgang



Im Kalibrier- und Richtwerk werden die Rohre entsprechend den Toleranzvorgaben kalibriert

## Ggf. zerstörungsfreie Prüfung



Kontrolle der Dichtheit der Längsschweißnaht mittels Wirbelstromprüfung in Linie – fehlerhafte Stellen werden im Rechnersystem (QUASCO) festgehalten und mit einem Farbspritzer auf dem Rohr markiert

## Absägen der Rohrlängen



Längen von 6 bis 18 m oder Fixlängen mit engsten Toleranzvorgaben sind realisierbar

## Sortierung



Anhand von eindeutig definierten Qualitätsmerkmalen werden die Rohre nach dem Entgraten sortiert

## Ggf. zerstörungsfreie Prüfung



Projektspezifisch können Durchstrahlungsprüfungen in Form einer (digitalen) Röntgen- oder Röntgensichtprüfung durchgeführt werden

## Ggf. Rohrendenbearbeitung



Auf Kundenwunsch können die Rohrenden mit Fasen versehen sowie geplant werden

## Oberflächenbehandlung



Zur Herstellung einer werkstoffgerechten passiven Oberfläche werden bei BUTTING alle Rohre chemisch im Vollbad gebeizt

## Qualitätsprüfung



BUTTING verfügt über eine Vielzahl an zerstörungsfreien und zerstörenden Prüfeinrichtungen im akkreditierten Labor, die nach Wahl des Kunden genutzt werden können

## Verpackung



Vielfältige standardisierte oder individuelle Verpackungsvarianten stehen zur Auswahl, um Beschädigungen oder Beeinträchtigungen während des Transports zu verhindern